

環境保護

【綠色生產 持續發展】

環保是企業的生命線，聯邦制藥以高度的社會責任感，堅持“環保優先”的可持續發展觀，正確處理發展與環保的關係。本集團圍繞國家環保戰略，不斷投入資源，引進國際最先進的技術和設備，配備一流的專業團隊，傾力打造綠色生產力，形成環保循環經濟產業鏈，實現環境保護與經濟發展雙贏。

完善的環保系統

聯邦制藥環保系統是國內同行業配置較完善、投資比例較高的處理系統，是集生化、物化、好氧、厭氧于一體的大型的綜合污水處理中心，廢水、廢氣排放指標均符合國家相關標準和環保要求。為提高環境管理水平，提升環境績效和員工環保意識，集團成功導入ISO14001國際標準環境管理體系。基于對環保工作的高度重視與創新投入，于2014年受邀成為“中國環境友好企業聯盟理事單位”。



中國環境友好企業聯盟理事單位



環境保護優秀企業



廢水處理

聯邦制藥堅持始終堅持走綠色環保可持續發展之路，在工程建設、企業發展、生產運營的過程中，始終把環保建設作為重中之重。污水處理采用“預處理—水解酸化—厭氧系統（UASB）—好氧系統（CASS）—接觸氧化—二沉池—計量槽”的工藝，配有生化運行、環保檢測室、四效蒸發、機修、電儀等多個工段，對廢水處理的每個環節嚴格把關，并建立了各種應急預案及管理制度，最大程度地保證污水處理設施24小時連續正常運轉和廢水達標排放。此外，集團投資建設了COD在線監測系統，所有排水在總排水口經COD在線監測後達標排放，該系統與政府環保在線監測平臺聯網，實現了數據的及時傳輸和監測。

集團的化學需氧量（COD）、生化需氧量（ BOD_5 ）、懸浮固體（SS）及酸鹼值（pH）等環保指標均符合國家或政府相關標準。



廢氣處理

集團建立了除臭系統與沼氣脫硫系統，主要包括引風系統、等離子分解、液碱噴淋吸收、生物吸附等，對來自厭氧UA反應罐和水解酸化池等環保設施在運行中所產生的異味氣體排放源都做了密封處理，采用密封管道進行收集，處理後達標排放，達到徹底除臭的目的。

集團的二氧化硫（ SO_2 ）、氮氧化物（ NO_x ）及粉塵的環保指標均符合國家相關標準。



固廢處理

集團嚴格按照國家對危廢固廢的管理規定，具備相應的固廢危廢管理制度、記錄及應急預案，實現了合理合法、清晰明確的的廢物處理。其中，發酵菌渣轉移到具有危險廢物經營許可資質的公司進行處置再利用，生產有機肥；污泥轉移至具有危廢經營許可資質的公司進行綜合處置利用。

環境可持續發展

集團力爭創建“安全、環保、高效”的可持續經營模式，努力提升生產工藝，先進型和環境友好型水平。憑借着不斷創新與進取，聯邦制藥將繼續朝着環保、節能、國際化管理的企業目標努力，在綠色生產、持續發展的道路上不斷前進。

- **循環經濟產業鏈**

集團內蒙古公司通過收購當地優質玉米，使農民收益增加，有效促進當地經濟發展。目前已經形成了玉米發酵——6-APA中間體——阿莫西林原料——阿莫西林制劑產品的循環經濟產業鏈，上游對接玉米產地、澱粉加工企業，中游有中間體原料成品，下游對接有機肥制造企業，發酵產生的副產品廢菌渣經無害化處理後制成有機復合肥料，實現變廢為寶。集團打造良性的循環經濟產業鏈，努力向更高、更優的標準邁進。

- **優化生產工藝**

集團自主創新研發的“綠色酶法”阿莫西林原料藥工藝是目前世界上最先進的生產工藝。相比于傳統化學法工藝，在環境友好生產方面極大改進。

- **優化廢水和廢氣處理**

加強中水回用，降低一次水的用量；針對高濃度廢水處理，實施MVR(高濃度廢水超濃縮)技術。該技術可從源頭極大減少污染物如COD、BOD、無機鹽等的產生。廢氣處理方面，將低溫等離子技術應用於廢氣末端處理及廢氣後續處理。

- **資源循環利用**

固廢處理後產生的沼氣，經脫硫處理通過密封管道引入鍋爐燃燒，每日可節省標煤15噸。實現了節能減排，資源循環利用。

- **園區綠化**

不斷增加園區綠化面積，傾力打造綠色、環保花園式工廠。

