

CIMC 中集

ENRIC / 中集安瑞科

中集安瑞科控股有限公司
CIMC Enric Holdings Limited

(Stock code: 3899.HK)

2026 公司介紹

Company Introduction



目录

1. 关于我们
2. 核心业务
3. 财务摘要

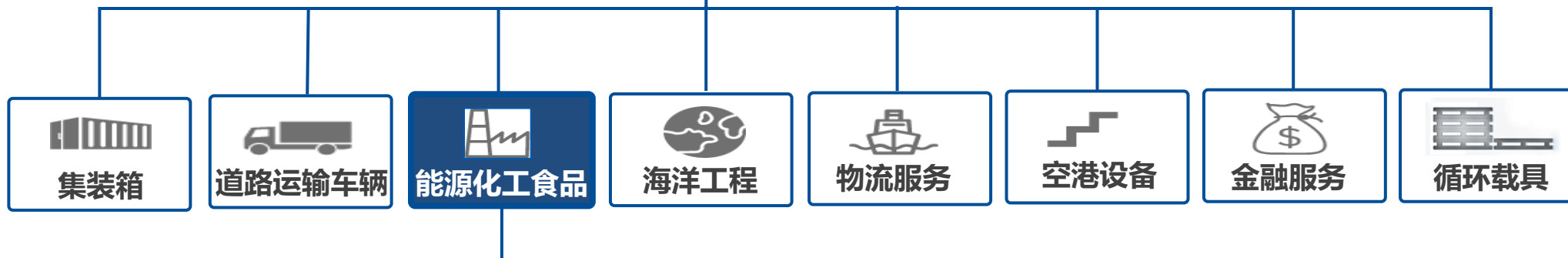


CIMC 中集

(2039.HK/000039.SZ)

服务全球市场的 多元化跨国产业集团





CIMC 中集
ENRIC / 中集安瑞科
 (3899.HK)

助力全球清洁能源转型

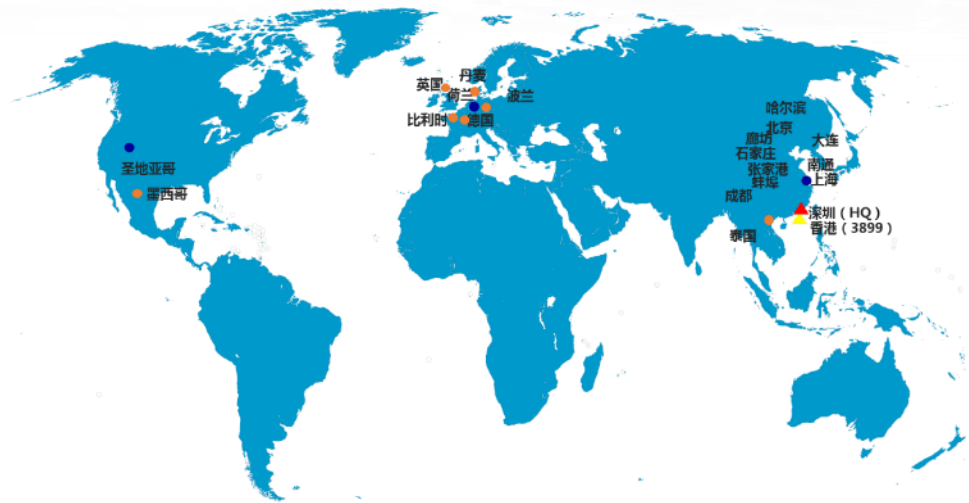
清洁能源 | 化工环境 | 液态食品



立足中国 面向全球



氢·新創未來
智能聯世界



20+国内外成员企业, 10+ 海外代表处, 22 全球研发中心

全球领先

- LNG运输加注船 (全球第一)
- 高压运输车 (世界前列)
- ISO液体罐箱 (全球第一)
- 啤酒厂交钥匙工程 (全球领先)

中国第一

- 低温运输车及储罐
- 高压气体运输设备
- LNG、CNG、LPG储存设备
- 氢能储运设备

2025年营业收入人民币**263.26亿元**



清洁能源

205.65亿 (78.1%)



化工环境

21.41亿 (8.1%)



液态食品

36.20亿 (13.8%)

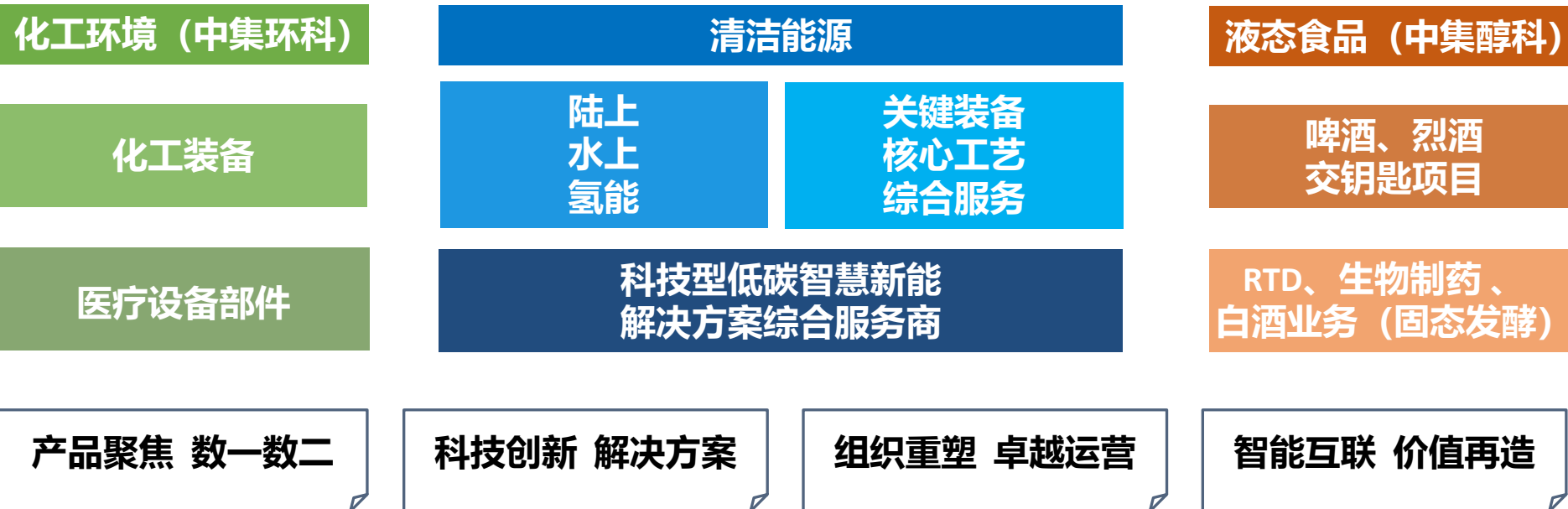


坚持主航道，发展新领域，打造行业领先的一体化综合服务能力



氢·新創未來
智能聯世界

主航道



让能源更清洁，使环境可持续，为生活添美好！



高质量发展
旗下**6**家企业入选国家专精特新小巨人企业，其中**2**家企业入选专精特新国家级重点“小巨人”企业

国际专利
PCT国际专利布局**38**项
全球专利申请**81**项
授权**36**项

国内专利
国内授权专利**1500+**项
发明专利**410**多项

标准制定
主持或参与制修订
国家标准**57**项
地方、行业及团体标准**98**项



ESG亮点



氢·新創未來
智能聯世界

可持续发展战略

科技创新、智能互联、有质增长，构建清洁能源一体化综合服务能力

环境

能源消耗强度

7.25%

二氧化碳排放强度

5.37%

危险废物排放强度

18.17%

社会

安全能力持续提升

16家

ISO 45001

2022:13

100%

特种设备、作业人员持证率

管治

董事会独立性

88.9%

非执行董事(包含INED)占比

性别多元化

22.2%

董事会性别多元化目标提前达成

可持续发展奖项

◆ 获香港HERA 2025最佳ESG报告大奖

◆ 入选南方周末十大CSR观察案例

◆ 执行董事、总裁杨晓虎获评“2025能源ESG100·十佳先锋企业家案例”



推进拓展范围3核算覆盖类别（商务差旅、员工通勤、上游运输和配送、下游运输和配送、售出产品的使用）

ESG评级表现

MSCI ESG 评级 A

Wind评级从 A 提升至 AA

Wind ESG
中集安瑞科
2025评级



华证ESG评级较去年提升至 A，居行业前15%

3899.HK 中集安瑞科
数据更新日期: 2025/07/31





核心竞争优势



氢·新創未來
智能聯世界



目录

1. 关于我们
2. 核心业务
3. 财务摘要



清洁能源分部



“关键装备+核心工艺+智能互联→综合服务”构建业绩新增长极



氢·新創未來
智能聯世界

为传统产业清洁能源转型提供综合智慧解决方案

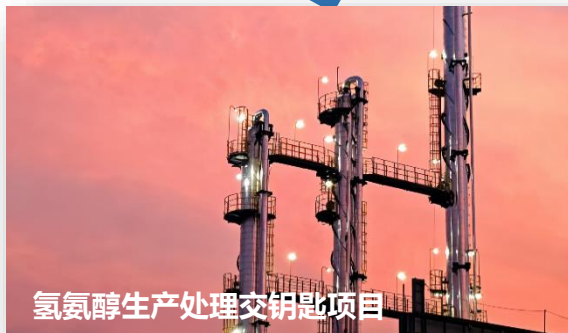
智能互联



IV型瓶氢气MEGC

关键装备

依托低温车、中压车、高压长管拖车及LNG罐箱等冠军产品矩阵，实现高毛利快速交付。



氨氢醇生产处理交钥匙项目

核心工艺

具备液化气船、低温大槽、储罐及球罐等大型项目交付能力，核心工艺收入规模显著，ROE表现优异。



焦炉气制LNG、制蓝氢交钥匙项目

综合服务

依托装备工艺双核优势，打造科技型低碳能源综合服务商，实现高现金流、高边际贡献、高净利率的稳定收益模式。

智能硬件

智能平台

智能场景



产品聚焦——清洁能源冠军产品图谱



氢·新創未來
智能聯世界

综合服务

包括井口气液化、LNG贸易等业务

绿色甲醇项目



焦炉气制LNG/H₂/液氨、 /甲醇项目



CIMC 中集
ENRIC / 中集安瑞科

涵盖天然气、氢氨醇“制储运用”装备

关键装备

 LNG低温罐	 LNG罐车	 LPG车	 LNG罐箱	 工业气体罐车	 工业气体罐箱	 LNG车用瓶	 分布式燃气发电能源站
 甲醇撬装制氢设备	 站用储氢瓶组	 液氢罐箱	 液氨车	 液氢罐车	 氢气管束车 (20MPa、30MPa)	 III、IV型车载储 氢瓶及供氢系统	 低碳能源站

水上——中小型液化气船等



核心工艺

 LNG/LEG/液氨等中小型液化气运输船及LNG加注船	 ABC型 LNG液货舱	 燃料罐	 供气及液货系统	 海上油气处理模块
--	--	--	---	---

陆上——焦炉气综合利用、球罐、加注站等

 焦炉气制LNG、氢 氨醇交钥匙项目	 工业气体低温罐	 综合能源加注站
 氢气球罐	 撬装加注站	 球罐

智能互联

 智能质量流量计、电容计、低温阀门、供气系统等智能硬件设备	 “端到端”智能平台
---	--



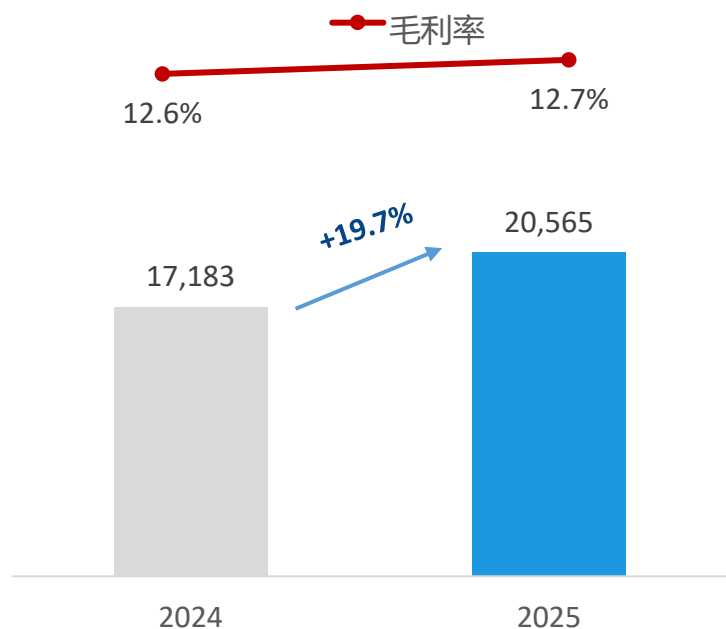
2025年清洁能源板块业绩表现



氢·新創未來
智能聯世界

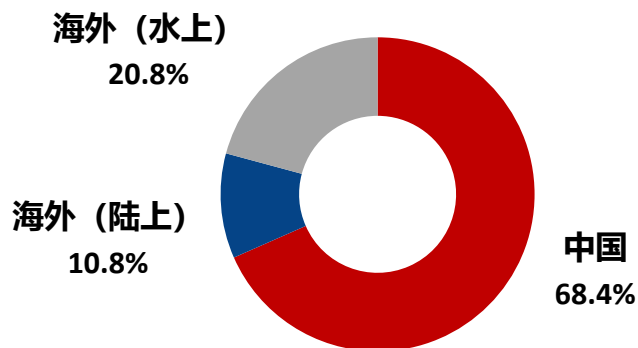
收入大幅增长 可呈报分部溢利11.2亿元

单位：人民币百万元

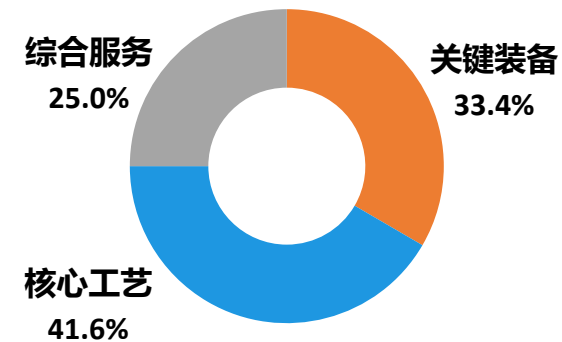


- 清洁能源可呈报分部溢利 (经调整经营性利润)：
人民币11.2亿元，同比增长16.3%

分地区收入占比

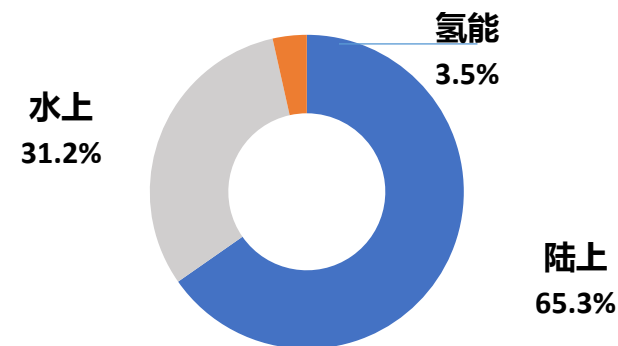


业务模式收入占比



按业务性质收入占比

- 2025陆上清洁能源业务收入：
人民币 134.3 亿元，同比增长15.1%；
- 2025水上清洁能源业务收入：
人民币 64.1 亿元，同比增长37.6%；
- 2025氢能业务收入：人民币7.2亿元。



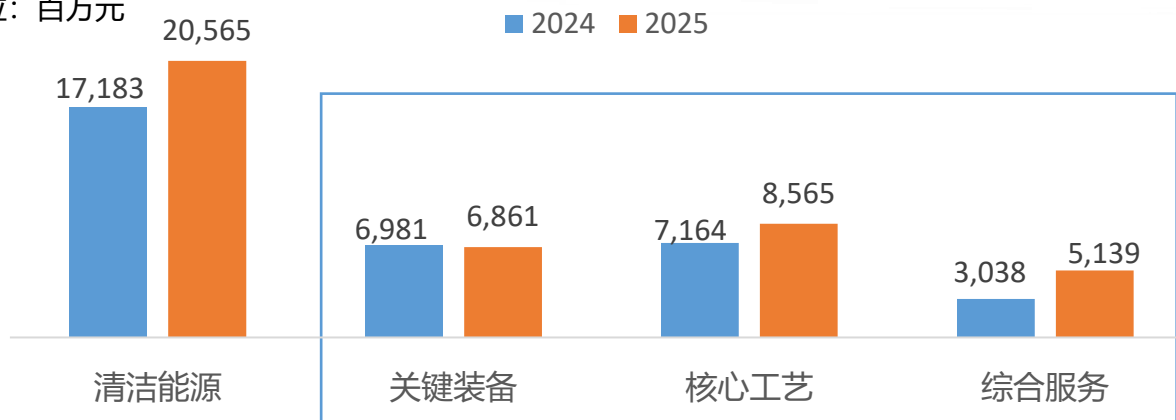
清洁能源财务表现——按业务模式拆分



氢·新創未來
智能聯世界

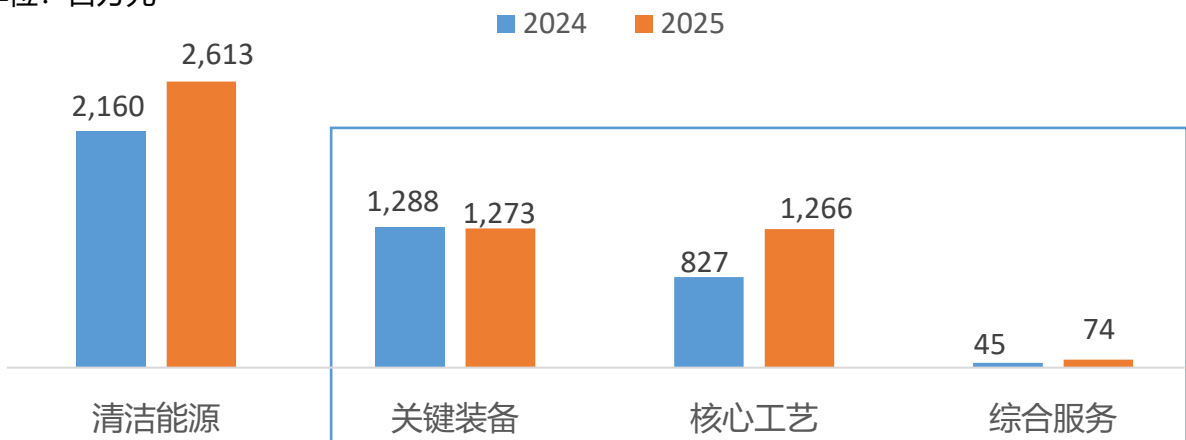
收入

单位：百万元



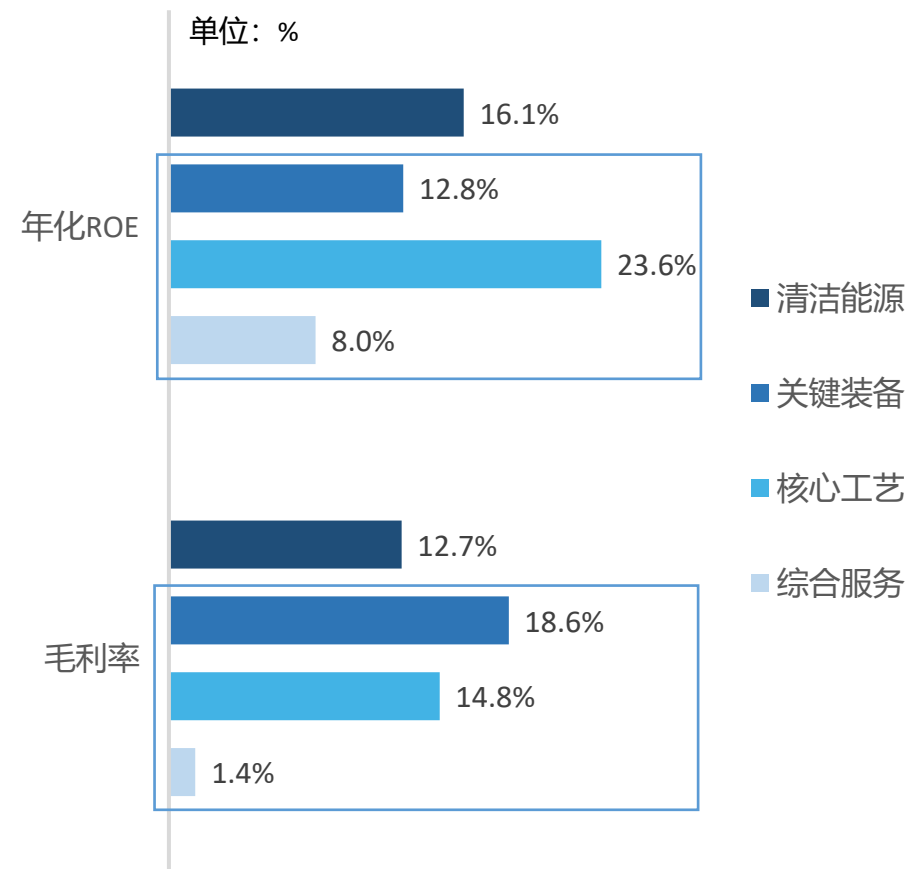
毛利

单位：百万元



关键比率

单位：%



综合服务：包括绿色甲醇、井口气液化、LNG贸易营业收入，焦炉尾气项目制清洁能源的承销收入以及非控股运营类项目投资收益；未来综合服务将以自有产能LNG/氢氨醇分销收入为主并控制LNG贸易收入规模。



中集安瑞科“3+2+N”未来发展战略



氢·新創未來
智能聯世界



总体定位及战略目标

从“装备+工艺”向“综合服务商”拓展；
打造依托“关键装备+核心工艺+综合服务”的数智化一体产业互动增值业态，
成为**科技型低碳智慧新能解决方案综合服务商**



业务组合优化：从第一增长级向第二、第三增长级拓展

3个核心业务

陆上/水上（装备+工艺）

化工环境

液态食品

第一增长极：
持续优化、夯实发展

2个成长业务

新能（鞍钢项目等）

氢能

第二增长极：
完善布局，大力拓展

N个新兴业务

智能互联

多能互补

生物质能（绿色甲醇）

商业航天

低碳发电

第三增长极：
创新孵化、稳健投资

关键装备 数一数二



天然气未来展望

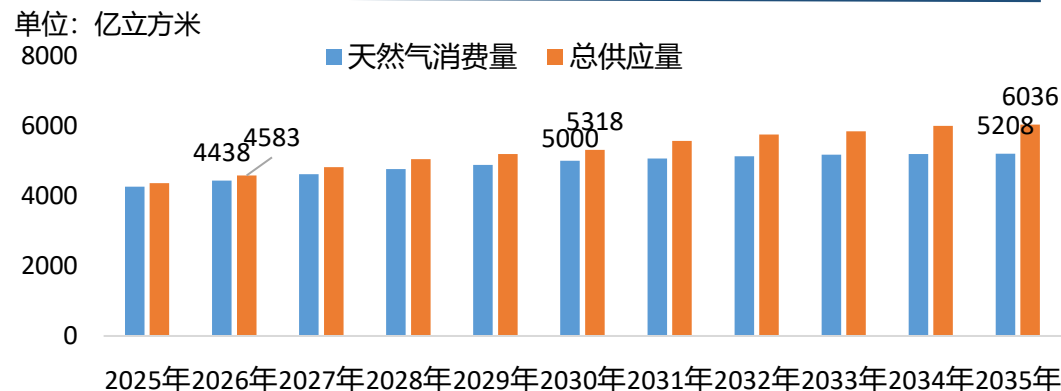
行业预期

- 预计“十五五”期间，国内天然气供需将进一步上升。
- 2026年中国天然气消费增速预计将达约5%。
- IEA《2026Q1天然气市场报告》预测，**2026年全球 LNG 供应增速将超过 7%，新增量超过 400 亿立方米**，创下 2019 年以来最快扩张。
- IEA报告预测，需求方面，2026年全球增速约为2.0%，其中**亚太地区天然气需求增长约4%**，成为全球增量的核心来源。

公司展望

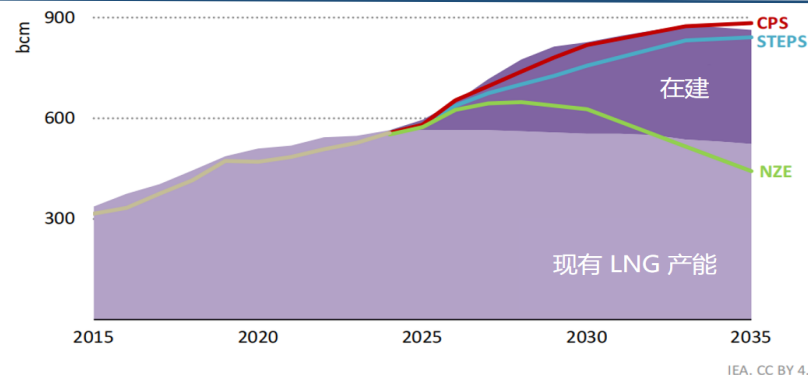
- LNG储罐、LNG槽车、LNG车用瓶、LNG船用动力包等关键装备占据头部市场份额；
- 公司天然气相关关键装备将持续受益于天然气消费和应用。

2025-2035年中国天然气供需平衡预测



来源：隆众资讯

按场景全球现有及在建LNG出口产能与LNG贸易量 (至2035年)



当前政策情景 (CPS) 预计将消化即将到来的 LNG 出口产能高峰，但在既定政策情景 (STEPS) 下，大规模新增产能将使全球天然气市场在 2035 年前持续处于供应充裕的状态

注：CPS = 当前政策情景；STEPS = 既定政策情景；NZE = 2050 年净零排放情景

来源：IEA



关键装备——商业航天万亿蓝海的机遇



氢·新創未來
智能聯世界

2025年，公司商业航天领域新签订单1.1亿元

- 2025年全年火箭发射92次，较2024年增长35%；其中，商业发射49次，占53%，商业卫星303颗。（来源：商业航天信息平台）
- 截至2025年底，我国在轨卫星数量约1467颗，其中商业在轨卫星约803颗。（来源：商业航天信息平台）

⚡ 地面设备-高压与低温领域

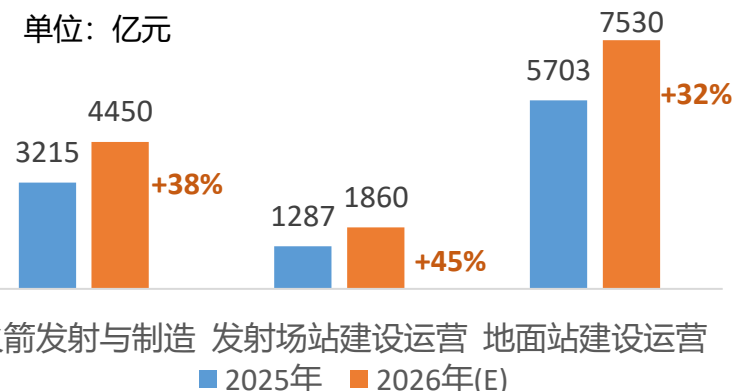


核心介质：特种气体与低温液化气体
应用场景：推进剂增压、燃料供应、低温模拟、管路预冷等；
关联产品：高压管束/集装箱及储罐等地面储运设备、大型低温储罐群、低温槽车等

🚀 火箭箭上设备



应用场景：火箭主燃料供给、推进剂增压、火箭姿态调整；
火箭贮箱：研发阶段；
薄壁铝内胆高压气瓶：已完成测试，单箭可载20-50支瓶；



火箭发射与制造 发射场站建设运营 地面站建设运营
 数据来源：赛迪智库《2026年我国商业航天产业发展形势展望》

2026年，中国航天全年发射次数将首次突破100次，其中商业发射将超过60次。（来源：《财经》）

商业航天-公司核心竞争力

核心技术壁垒

掌握超低温（包括液氢-252.87°C等）、超高压（最高达103MPa）储运技术；精密焊接技术领先；装备内壁、管路的洁净度高、满足航天级纯度要求。

领先交付能力

可提供特种气一站式储运解决方案。响应时间、交付速度行业领先，交付数量国内领先，此外具备发射场极端环境下快速安装调试能力。

全球化质量认证

引领国内低温、高压产品标准制定，通过ASME等国际认证。

完善服务体系

全生命周期保障，检测网络完善。



关键装备——低碳清洁能源发电



氢·新創未來
智能聯世界

模块化智慧低碳能源站产品，并为海内外客户提供的一站式解决方案

2025业务亮点

产品用于分布式发电及冷热电三联供，2025年，在油田、工业尾气发电、海外园区发电、城市燃气综合能源及岛屿发电等场景均已落地商业化订单，包括：

- 上海虹桥申能虹桥2号能源中心项目：供应SL1500装备，实现国产替代；
- 中石油大庆钻探压裂现场供电：供应由20台AM1200燃气分布式能源站构成的燃气发电微网系统；
- 大庆古龙陆相页岩油国家级示范区油井：提供天然气发电解决方案。
- 尼日利亚食品工业园：提供一套LNG储罐+气化撬+AM1200；

未来前景：数据中心电源配套服务。

燃气发电热电联供



- AM机组在大庆、胜利油田应用成效显著；
- 成功经受-25°C极寒考验，提供全天不间断供电和管道保温。

低碳能源站



- SL蓝天系列低碳能源站以天然气、工业尾气、瓦斯气、沼气、生物质气等为燃料的发电能源站，单机发电功率覆盖了500kW到2000kW。
- 2025年，SL2000出口加拿大，实现海外订单突破。

分布式能源站



- 以天然气、石油伴生气为燃料的智能发电机组。
- 除并网发电外，适用于电力负荷波动大的孤网发电场景。
- 可广泛用于油田钻井、电驱压裂、LNG液化工厂等。

核心工艺 行业引领



核心工艺——水上清洁能源



氢·新創未來
智能聯世界

成功交付16条船，造船与船用燃料罐新签订单连续2年超人民币100亿元



造船订单火热

- 全年新签**24**艘新造船订单；
- 斩获欧洲、新加坡等海外船东的**7**艘LNG运输加注船及**2+2**艘全球最大的51,000立方米LPG/液氨运输船订单。



产能提升

- 与外部合作新增船台提高造船产能，新增**2**个额外船台，2026年预计新增一个船台与一个岸上建造基地。
- 预计2026年交付**21**条船舶。



船用燃料罐引领行业

- 年度累计交付**36**套燃料罐，其中交付全球首制**3000**立方米液氨燃料罐项目，是全球范围内首次设计、建造并交付的此类大型船用液氨燃料储存装备。
- 收购**友奇环境工程(上海)有限公司**，极大增强了**供气和液货系统**工艺设计与建造能力。



LNG运输加注船及船用燃料罐市场与未来展望

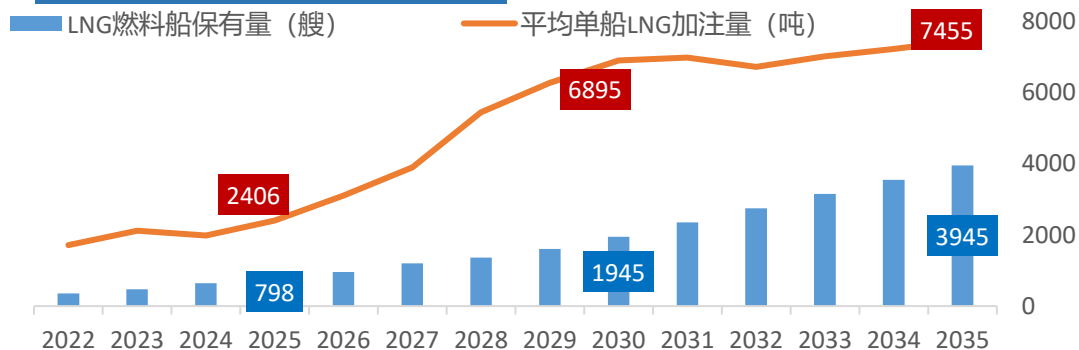


氢·新創未來
智能聯世界

LNG替代燃料与加注船市场未来可期

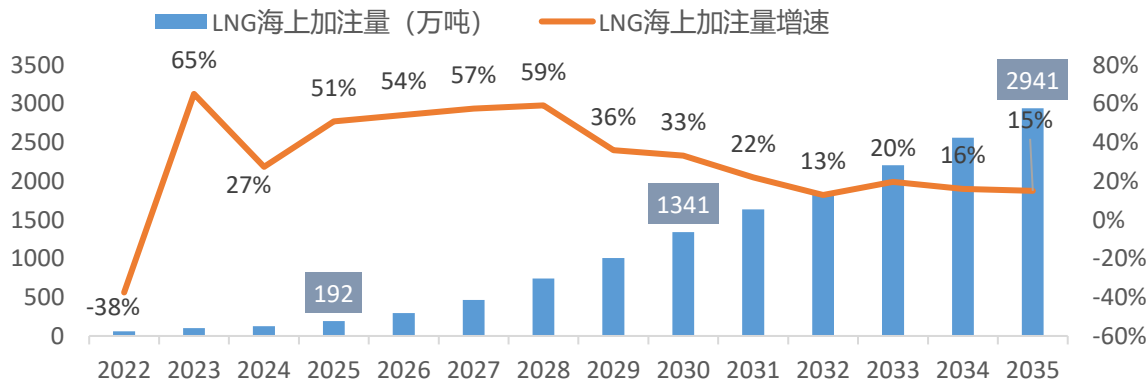
- 根据2025年8月DNV数据，全球可使用LNG船舶（含LNG-ready）共有1,539艘在运营，共有966艘LNG船舶订单；
- 根据SEA-LNG，截至2025年末，全球在运营LNG加注船共62艘、手持订单38艘，其中公司在手订单占比近50%。

LNG燃料船保有量



数据来源：克拉克森、DNV、GECF 说明：LNG燃料船保有量=存量+交付订单量。

LNG海上加注量



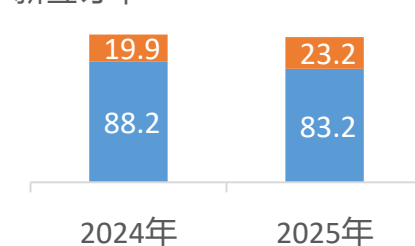
数据来源：GECF

水上清洁能源业务分析

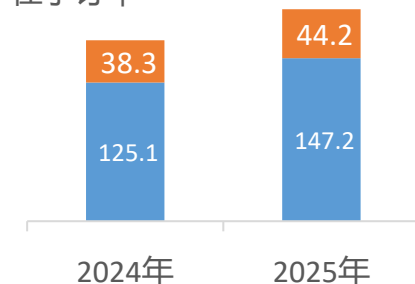
单位：人民币亿元

■ 船舶 ■ 燃料罐及其他

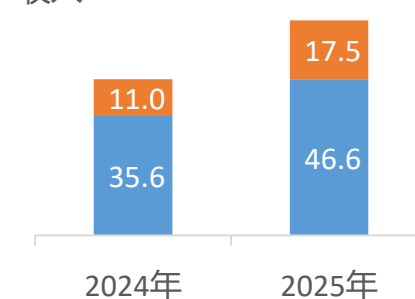
新签订单



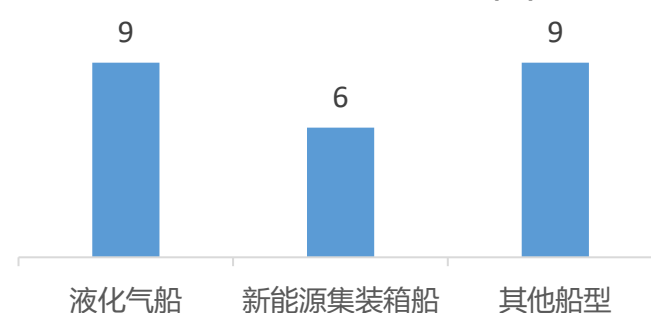
在手订单



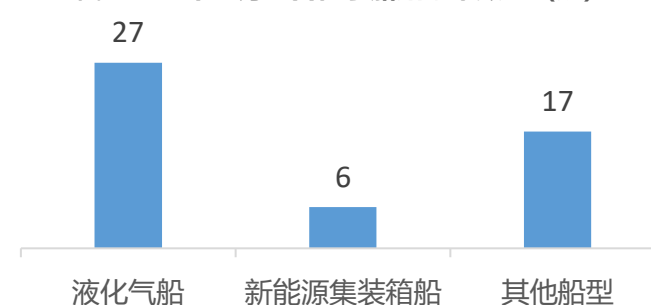
收入



2025年全年新签船舶订单数量 (艘)



截至2025年12月31日在手船舶订单数量 (艘)





核心工艺——陆上清洁能源：提升装备自给率，从内部关键示范到外部业务延展



氢·新創未來
智能聯世界

成熟掌握天然气、氢氨醇等制取的核心工艺与工程能力，
顺利交付凌钢、广东湛江绿色甲醇项目。



首个焦炉气制LNG、制蓝氢&制蓝氨交钥匙项目

- 核心工艺自给率：净化及甲烷化流程、深冷分离流程、合成氨流程、储运装车流程等核心工艺流程均由中集安瑞科旗下企业自供。
- 产能情况：可年产14万吨LNG与7.3万吨合成氨；



总包建设国内首个规模化绿色生物甲醇项目

- 项目关键设备与设计工艺（如净化、脱碳装置、耐硫变换单元、耐硫与精硫单元等）由中集安瑞科旗下企业自主生产、安装；
- 产能情况：可年产5万吨生物甲醇及10万吨以上绿色二氧化碳。



核心工艺——陆上清洁能源：首个焦炉气制LNG、制蓝氨交钥匙项目顺利完工交付

氢·新創未來
智能聯世界



凌钢中集焦炉气综合利用项目完工交付

已具备甲烷化，深冷，合成蓝氨、甲醇等系列产品整体工艺设计和解决方案能力
建造周期10个月，刷新行业纪录



焦炉煤气设计处理量：

65,000Nm³/h

产品产能：

14万吨LNG

7.3万吨蓝氨

①

净化及甲烷化流程

- 荆门宏图设备
- 中集蓝水综合仪表（温度、压力）。

②

深冷分离流程

- 中集深冷-深冷装备与工艺包设计
- 安瑞科（蚌埠）-BOG压缩机

③

合成氨流程

- 安瑞科（蚌埠）-氮气压缩机

④

储运装车流程

- 中集圣达因-LNG储罐
- 荆门宏图-液氨球罐
- 安瑞科（廊坊）集成-LNG、液氨装卸车撬

综合服务 解决方案



综合服务——已投产焦炉气综合利用项目稳定运行



氢·新創未來
智能聯世界

已投产2项目，2025年项目公司层面净利润合计约1亿元
打造氢能产业示范，涵盖清洁低碳氢全产业链。



项目地址：辽宁省营口市鲅鱼圈
年产能：10万吨LNG & 1.5万吨氢气



项目地址：辽宁省朝阳市
年产能：蓝氨7.3万吨，LNG14万吨

2024.09

鞍集（营口）项目

2025.11

凌钢中集项目

- 现状：LNG实现满产销售，并携手推动周边氢能产业链“端到端”闭环及规模化应用。
- 盈利情况：在期内顺利运营，LNG满产销售。
- 发展历程：2025年5月底成功完成设备安装，建造周期仅10个月，并与11月正式投产。
- 建设情况：集团首个焦炉气综合利用领域的交钥匙项目。
- 环保贡献（预期）：减排二氧化碳40万吨、二氧化硫226吨以及氮氧化物1,747吨。

“端到端”数字平台

- 旗下中集数能科技自主研发；
- 在国内首次实现数智技术与能源产储运销业务全场景相结合



- 在工厂运营端，实时监控和优化生产，确保安全的同时把绿色能源的生产能效发挥到极致；
- 在客户服务端，输配调度、降本增效、安全加注、精准调峰，助力客户实现节能减排。



综合服务——焦炉气综合利用项目复制，推动传统行业清洁能源转型

宏观情况

- ◆ 年度淘汰焦化产能1,792万吨，新增1,945万吨，净新增153万吨。钢铁行业产能优化，行业加速转型；
- ◆ 据隆众资讯，我国焦炉煤气制LNG开工率已达62%，其平均回报率与开工率均显著优于煤层气和页岩气。

政策支持

- ◆ 2025年11月，生态环境部将钢铁等高耗能行业正式纳入全国碳排放权交易市场。
- ◆ 鼓励焦炉气高附加值利用，提升产业智能化水平，钢铁行业节能降碳；
- ◆ 钢铁领域鼓励低碳氢对高碳氢的规模化替代，支持工业副产气制氢，氢冶金。



氢·新創未來
智能聯世界

2026年预期
新签约

2项左右

依托关键装备与核心工艺完成
一体化解决方案项目建设

服务运营LNG与氢气等清洁能
源生产与销售

促进周边清洁能源“端到端”
闭环及规模化应用。



年产能：13万吨LNG，1.5万吨氢气
持股比例：82%

2026 (E)
首钢水钢项目



年产能：LNG-氢-氨合计10万吨
持股比例：50%

2026 (E)
凌钢二期项目



年产能：LNG18万吨，甲醇10万吨
持股比例：不低于51%

2027/2028 (E)
印尼青山项目



合计年产能（规划）：
100万吨LNG、30万吨蓝色低碳氢-氨-甲
醇

2027 (E)
焦炉气应用项目整体情况

综合服务——绿色甲醇业务情况

- **关键装备**：拥有甲醇储罐、甲醇运输车等装备业务，在国内市场份额领先；
- **核心工艺**：具备甲醇运输加注船建造能力，以及建造绿色氢氨醇项目的工艺设计和总包能力（包括气化炉等）；2025年与大唐海南、儋州市政府签订战略合作协议，共同打造海南省儋州绿色甲醇全产业链合作项目；
- **综合服务**：首个绿色甲醇项目落地广东湛江，年产能5万吨，该项目绿色甲醇全生命周期减碳量可达85%。2025年，已与华光海运、中国船燃、中石化海燃、香港运输及物流局、中石化香港、招商轮船等重要合作伙伴签署战略合作协议，共同推进**绿色甲醇的应用**。并**已实现大湾区首次绿色甲醇加注**。



中国广东湛江

5万吨绿色甲醇项目预期
2025年四季度**正式投产**!

2026年 (E)



关键装备

联合研发加压循环流化床气化工艺



核心工艺

落地1-2个外部绿色甲醇项目



综合服务

5万吨绿色甲醇项目稳定运行

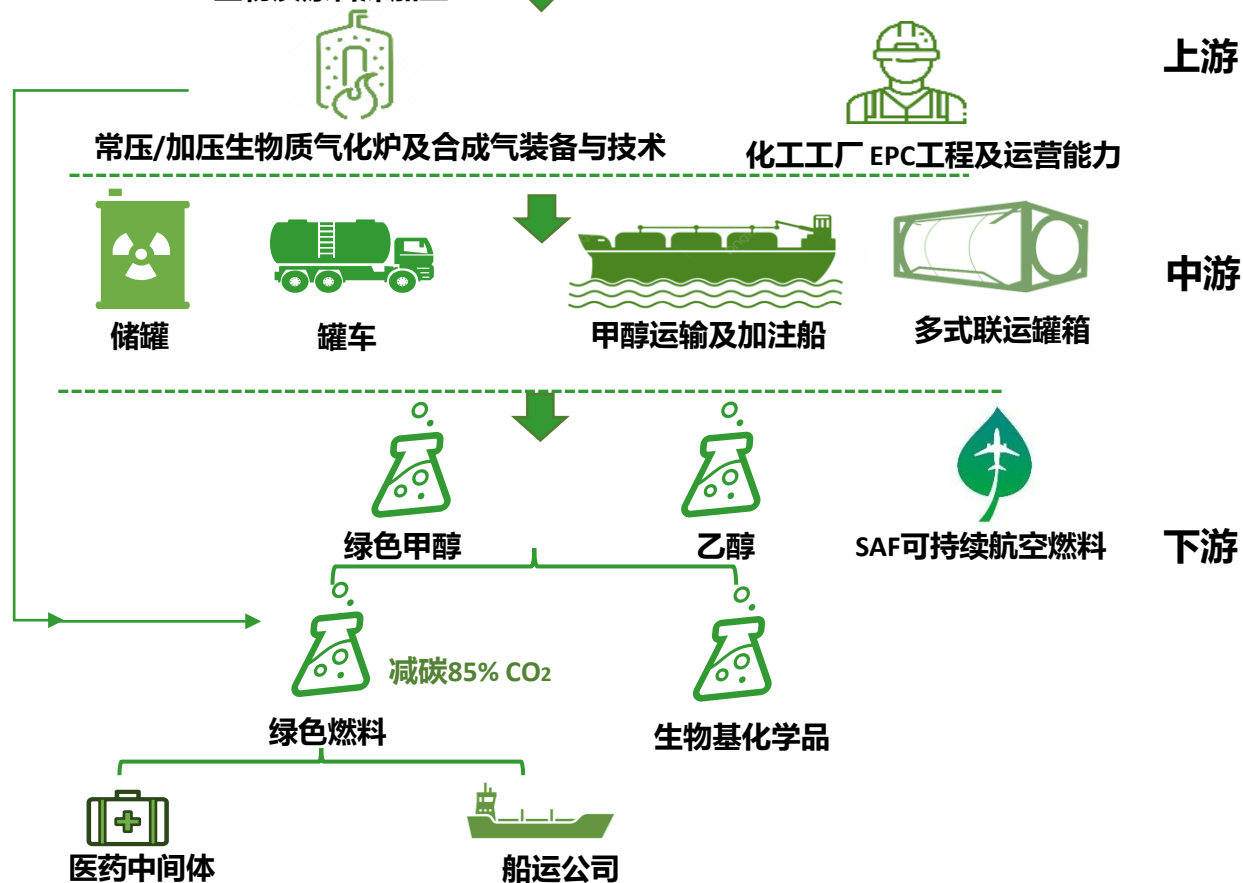
湛江生物绿色甲醇项目



生物质原料深加工



可再生绿电



氢·新創未來
智能聯世界

综合服务——绿色甲醇宏观情况及未来展望



绿色甲醇-中国行业产能情况

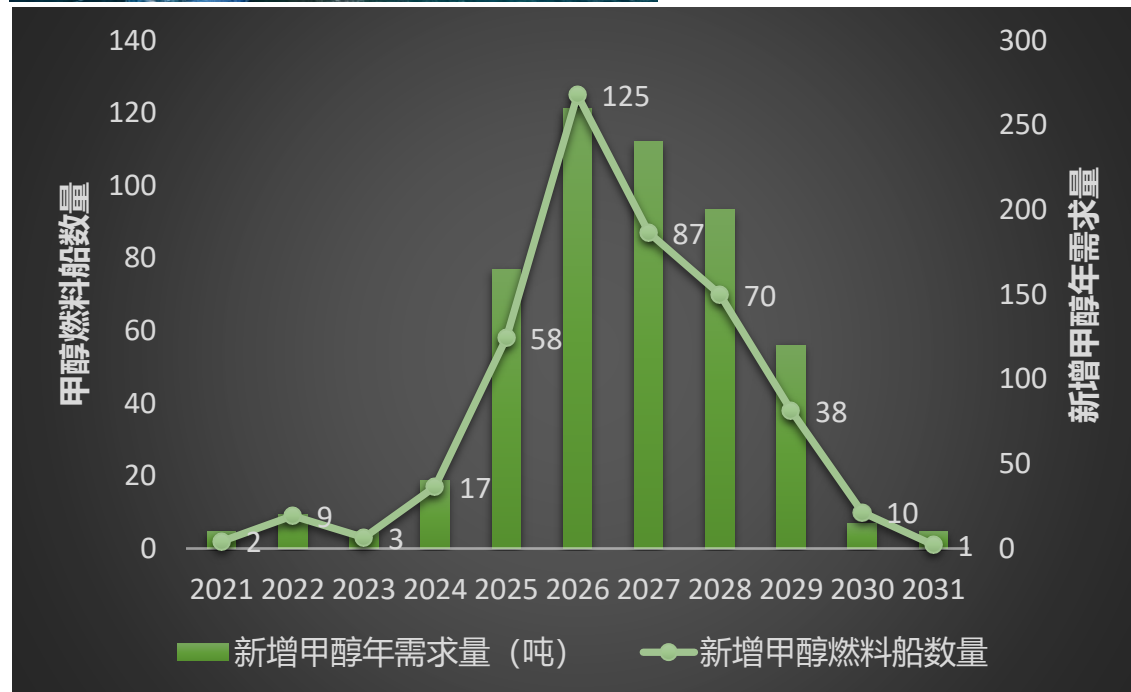


来源: 香橙会氢能

四种航运替代燃料100MJ对比

燃料	LNG	绿色甲醇	绿氨	生物柴油
成本 (元)	8.7	19.8	31.3	17.2
碳排放 (kg)	7.66	2.8	3.2	1.5
技术配套成熟度	★★★★★	★★★★★	★	★★★★★

绿色甲醇在原料可持续性、全生命周期排放、基础设施兼容性及长期成本上优势显著，更适合作为未来主流替代燃料。生物柴油依赖植物油和废弃油脂，难以满足大规模需求；而主流绿色甲醇既可通过绿电与CO₂合成，也可通过生物质气化生产，来源更灵活，规模化潜力更大。



来源: 香橙会氢能数据库, 根据每年投运甲醇燃料船舶数量推算

- 据克拉克森数据, 截止2025年底, 共签订439艘绿色甲醇燃料船舶(包括已投运、订单/在建/改造的船舶), 其中105艘已投运, 相较于年初甲醇燃料船舶布局数量300艘增加了约140艘, 同比增加了约47%。2026-2027年将迎来甲醇船交付的爆发期。
- 行业预计若这439艘船舶全部投运且使用甲醇燃料, 其潜在的年度甲醇需求量约为1,107万吨, 其中105艘已投运船舶甲醇燃料年需求为261万吨。(香橙会氢能)

解决方案——内河LNG船舶换罐模式持续推进

船用LNG装备市场份额领先，LNG动力包新签订单创新高

济宁项目 助力北方内河航运中心建设

- 与济宁能源合作的新能船业造船基地补贴：国家“两重”补贴1.68亿元；绿色低碳中央预算内资金补贴0.5亿元。
- 为项目提供核心LNG动力系统（含LNG储罐、安保系统等）LNG加注保障。
- 2025年济宁已下水运营LNG船舶：85艘
- 2026年济宁目标建造LNG动力船舶：160艘



内江船舶换罐补能突破性进展

- 创新船舶补能解决方案，船用移动式LNG罐箱在内河港口进行换装补能
- 换罐船舶已签约：100艘；已开工：56艘（广西、鄱阳湖、长航等）
- 预计2026年4月份在长江江苏段中远港口、运河山东段济宁港开始换罐补能港口常态化运营。



船+罐+站+能源+服务 水上整体解决方案

- 中集安瑞科已形成覆盖船用LNG储罐及船舶建造、动力包及安保系统供应、LNG加注站建设与运营、水上智能互联平台运营的全产业链布局。

2025 服务船舶：530次
2025 加注LNG：约3,700吨



船用LNG储罐及船舶建造



LNG/甲醇燃料动力供给系统



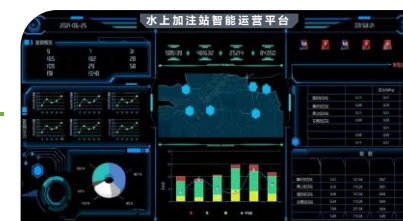
智能船联网安保系统



综合服务支持水上贸易



水上加注站建设、运营



水上智能互联平台服务

氢能业务 未来布局



氢能——全产业链解决方案引领行业



氢·新創未來
智能聯世界

新运输装备+新应用场景，完善氢能全产业链布局



优化制氢设备 新思路

- BoP作为电解水制氢的核心设备之一，目前已实现BoP系统各个型号突破，取得欧盟认证并签约国内最大的4000方分离、8000方纯化，奠定了在制氢领域地位。



为标杆项目提供 储氢解决方案

- 成功向全球最大绿氢氨醇一体化项目交付15台氢气球罐及大规模氢氨调压装置；
- 已为10+规模化制氢项目提供储氢配套设备与服务。



氢运输方案 引领行业

- 国内首台20英尺IV型瓶氢气MEGC成功下线，工作压力达38MPa，40英尺标箱装氢量可超1吨。



氢发电车用充电桩

- 交付香港北角港华煤气氢发电项目中，该项目为全国首例氢发电供给车用充电桩示范性项目。



应用领域 多样化发展

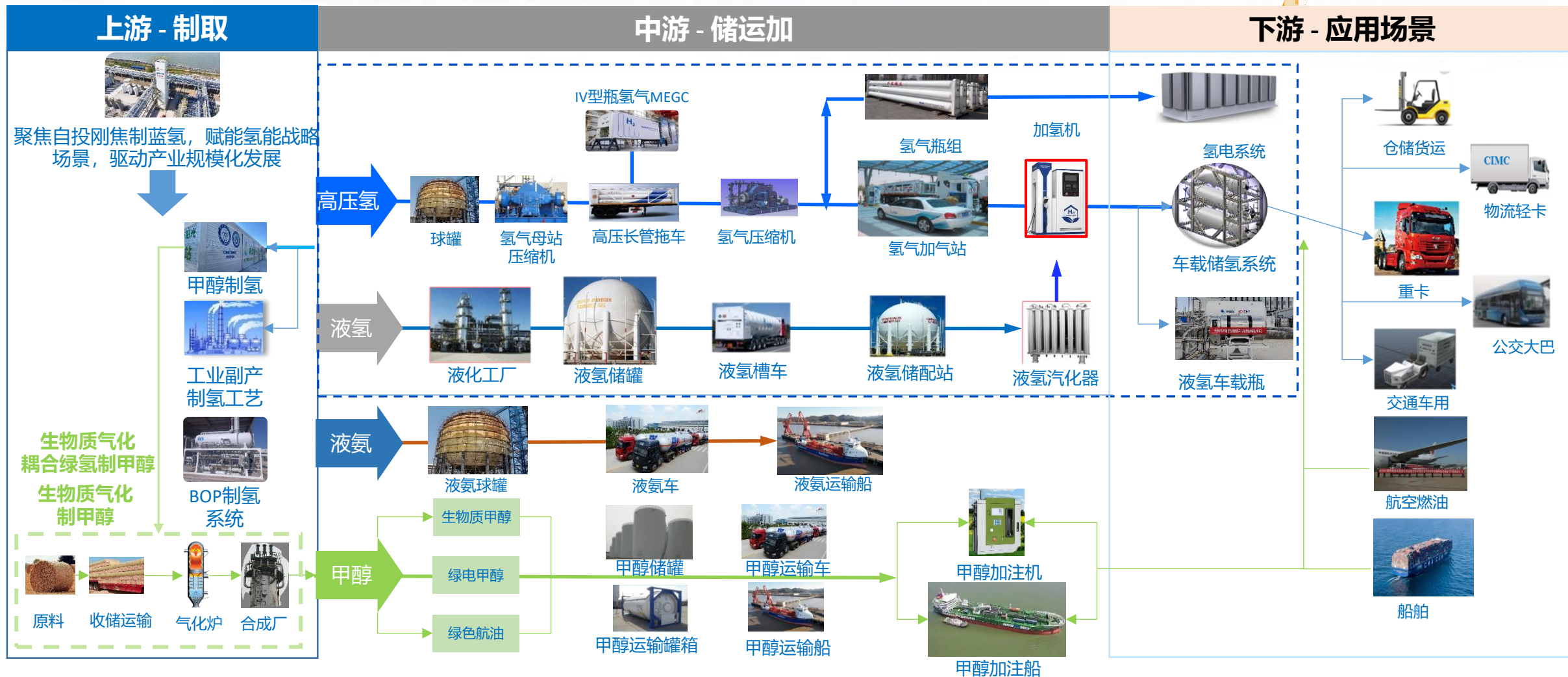
- 航空航天产品轻量化内胆瓶通过航天客户严格测试试验
- IV型高压储氢瓶产品通过TPED认证，交付欧洲客户。
- 液氢车载瓶完成全套液氢介质关键性能试验



氢能——业务布局图谱



氢·新創未來
智能聯世界





氢能——宏观情况以及未来展望



氢·新創未來
智能聯世界

国家能源局：“十五五”期间将推进氢能试点 大力培育未来产业。

十五五氢能基础设施建设

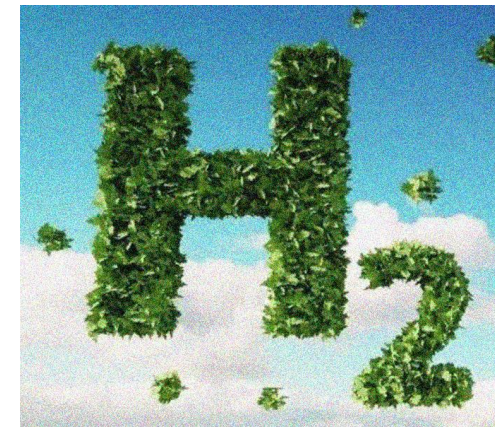
“到2030年，城市群**氢能**在多元领域实现规模化应用，终端用氢平均价格降至**25元/千克**以下，力争在部分优势地区降至**15元/千克**左右；全国**燃料电池汽车保有量**较2025年翻一番，力争达到10万辆。通过应用规模扩大，推动**氢能应用技术、工艺、装备**创新突破，实现燃料电池、电解槽、**储运装置**和材料等迭代升级，推动氢能成为新的经济增长点，支撑实现经济社会发展全面绿色转型。”



各城市群应优先选择具备条件的**燃料电池汽车、绿色氨醇、氢基化工原料替代、氢冶金以及掺氢燃烧**等应用场景开展试点。

积极探索氢能创新应用场景，形成“1个燃料电池汽车通用场景+N个工业领域应用场景+X个创新应用场景”的**氢能综合应用生态**

以提升**绿色氨醇技术经济性**、扩大下游消费为主线，推进**绿色氨醇规模化**制取应用；建立稳定消纳渠道，探索可持续商业模式。一体化建设风光适配的**可再生能源制氢项目**，推动电解槽迭代与离网制氢，加快输氢管道等氢储运设施布局。



2025年氢能宏观发展情况以及未来展望

指标	2025年	2026年 (E)	2030年 (E)	2035年 (E)
中国可再生能源制氢产能	26.12万吨/年 (+140%)	50万吨/年	194万吨/年	1,000万吨/年
*来源	Trend Bank	工信部、中国氢能联盟、中国石油和化学工业联合会	IEA Hydrogen Production and Infrastructure Projects Database	国家能源集团报：中国能源展望 (2025-2060)

氫·新創未來
智能聯世界

智能互聯



智能互联平台成功复制 首个绿甲碳足迹数字平台接入



氢·新創未來
智能聯世界

旗下中集数能科技，以“数智赋能 + 碳管协同”为核心理念，
构建“装备智能 + 数据驱动 + 低碳转型”三位一体的一体化服务平台



01. 焦炉气智能互联平台复制 凌钢项目智能互联平台上线

- 结合凌钢项目需求，落地平台复制、定制化开发及部署上线；
- 强化供应链全流程统筹管理，实现工厂碳排放精准优化。



02. 首个绿甲工厂碳足迹数字平台接入

- ISCC认证全周期管理，实现认证申请、审核评估、证书颁发、再认证等全流程管理；
- LCA碳足迹精准核算与分析，通过对权威数据库对比，热点自动识别，精准核算；
- 供应链监管链追溯，实现原料收集可追溯，生产过程可监控，产品交付可跟踪。

智能价值链升级：构建“端到端”综合服务生态

持续推进智能化硬件、平台与技术 在清洁能源产业链中的应用

基于清洁能源关键装备优势，在电容式液位计、变送器、智能质量流量计、船用甲醇供给系统等智能硬件产品上持续创新并拓展批量化销售，促进工业终端的智能化升级。

智能硬件创新



车载瓶电容液位计



智能质量流量计



船用甲醇供给系统



智能变送器

智能平台/系统开发

应用AI、数字孪生技术等应用，构建开放型智能操作系统与云平台，实现设备互联、数据整合与智能决策，为传统行业客户提供能碳一体化管理及清洁能源数字化解决方案。



焦炉气项目/绿色甲醇工厂数字化平台



智能互联平台架构全景图

智能应用场景打造

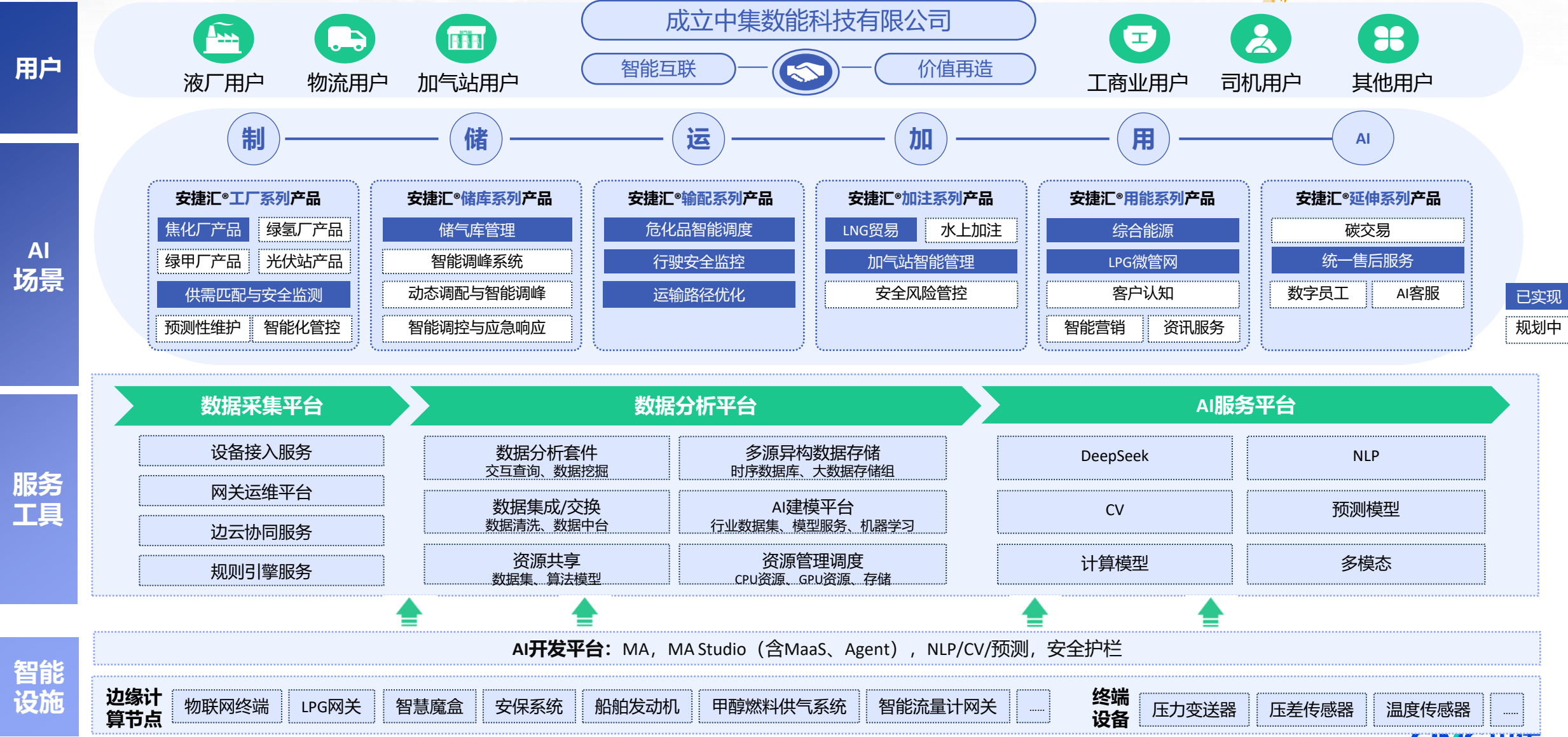
围绕清洁能源在交通、工业、建筑等应用领域，打造“陆上一张网”、“水上一张网”，推动产业数字化转型和智能化运营升级。



以AI手段，赋能智能互联平台全产业链，推动行业持续创新升级



氢·新創未來
智能聯世界



已实现
规划中

氫·新創未來
智能聯世界

清洁能源合作伙伴



清洁能源业务部分客户



氢·新創未來
智能聯世界





广泛的氢能合作伙伴



氢·新創未來
智能聯世界

化工环境分部

(中集环科 301559.SZ)



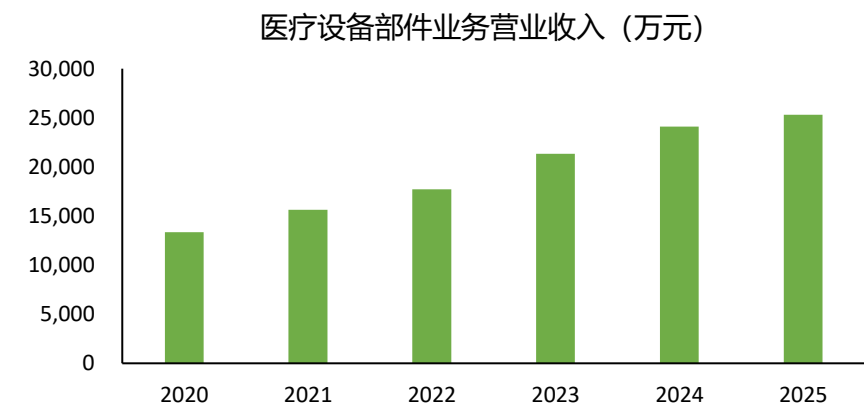
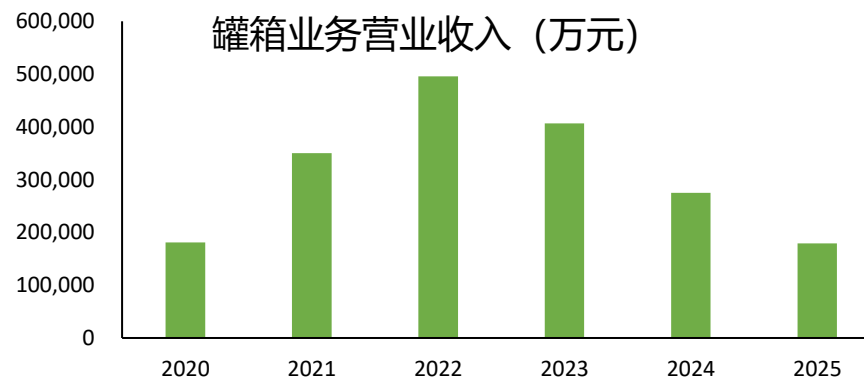


化工环境主营业务



氢·新創未來
智能聯世界

- 主要从事**罐式集装箱**行业的设计研发、生产制造和销售，是全球领先的**液体、液化气体（常温）集装箱物流装备**制造企业和全生命周期服务商。
- 在医疗设备领域，分部主要生产**核磁共振成像设备的保护和功能部件**，包括筒体、核磁封头、线圈骨架等。
- 在**荷兰、浙江、江苏**等区域向客户提供**罐式集装箱清洗、维修、定检、堆存**等后市场服务。



罐箱市场业务

罐式集装箱：由罐体和框架两个基本部分构成的，专门用于装运液体、气体、粉状或颗粒状介质等散装流体货物的集装箱。

医疗设备业务

高端医疗装备业务：医疗设备部件产品领域，公司从最早的核磁封头加工，延伸至筒体与封头装焊及各种磁共振配件配套产品的生产。经过十余年的辛勤深耕、持续改善，公司高端医疗影像设备配套产品获得越来越多业界巨头的高度认可，并逐渐成为其战略合作伙伴。

备注：以上数据来源为中集环科口径



化工环境

- 子公司中集环科注册成立于2003年并于2023年成功在A股创业板上市，股份简称：**中集环科 (SZ.301559)**；
- **全球制造规模最大、品种系列最全、技术领先**的集罐式集装箱设计研发、制造和销售为一体的全球领先的液体、液化气体（常温）集装箱化物流装备制造企业和全生命周期服务商；
- 2025年度荣获“国家5G工厂”称号，蝉联“制造业单项冠军示范企业”，获评“江苏省先进级智能工厂”“江苏省数字化转型优秀标杆企业”“江苏省制造业领航企业”等多项荣





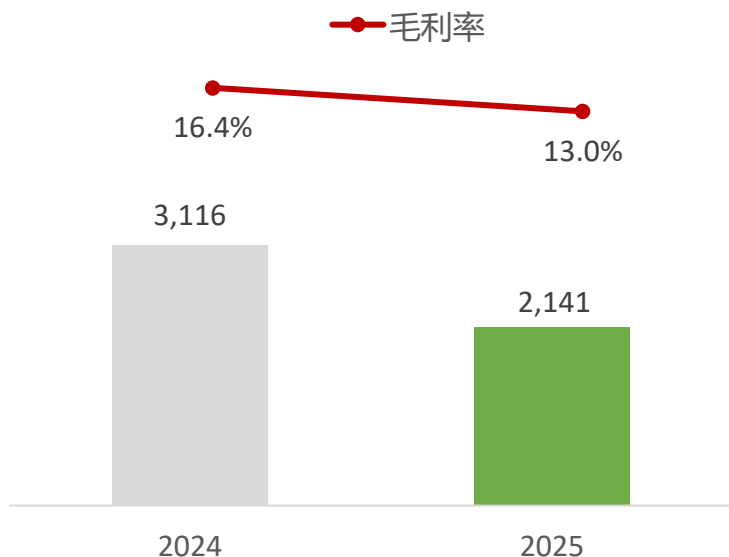
化工环境板块业绩表现



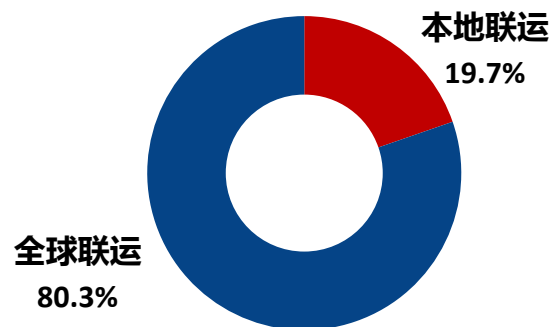
氢·新創未來
智能聯世界

四季度收入环比改善

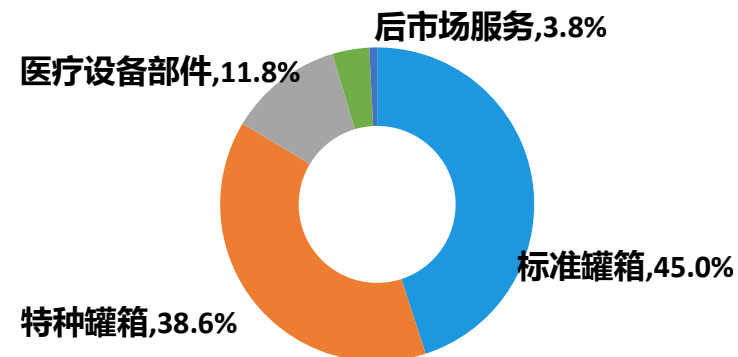
单位：人民币百万元



分地区收入占比



业务收入拆分



- 连续二十余年全球罐式集装箱市场份额第一；
- 2025年，国际贸易环境持续波动，地缘政治冲突在加剧，欧洲能源价格高企，全球化工行业承压，罐式集装箱市场需求未见明显改善；
- 高端医疗影像设备等多元业务收入贡献提升。
- 切入可控核聚变装备领域并于2026年初实现交付，助力我国可控核聚变事业发展。



罐箱结构介绍

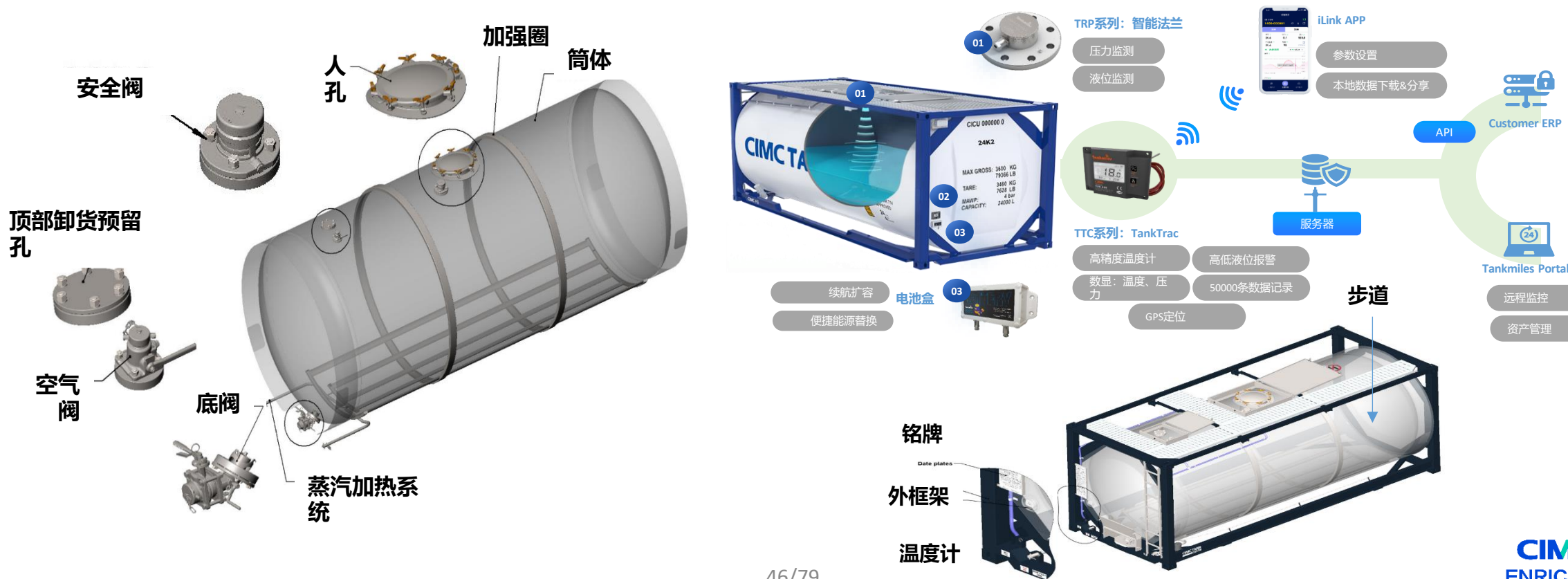


氢·新創未來
智能聯世界

罐式集装箱——液体、液化气体（常温）集装箱化物流领域的重要物流装备

- 主要产品包括全系列罐式集装箱，涵盖标准不锈钢液体罐箱、特种不锈钢液体罐箱、碳钢气体罐箱、碳钢粉末罐箱等，装载运输包括但不限于各类化工品、食品、新能源、高纯半导体等介质；罐式集装箱与传统的装载运输装备相比具有不易发生泄漏、可多次循环使用、使用寿命较长、可多式联运等优点。

罐式集装箱结构示意图





罐箱业务上下游结构



氢·新創未來
智能聯世界

罐式集装箱行业上下游结构



钢材



阀门组件



功能附件



其他原料 (铝, 镍, 隔热材料等)



涂料

中集环科 “制造+服务+智能” 发展



智能化应用

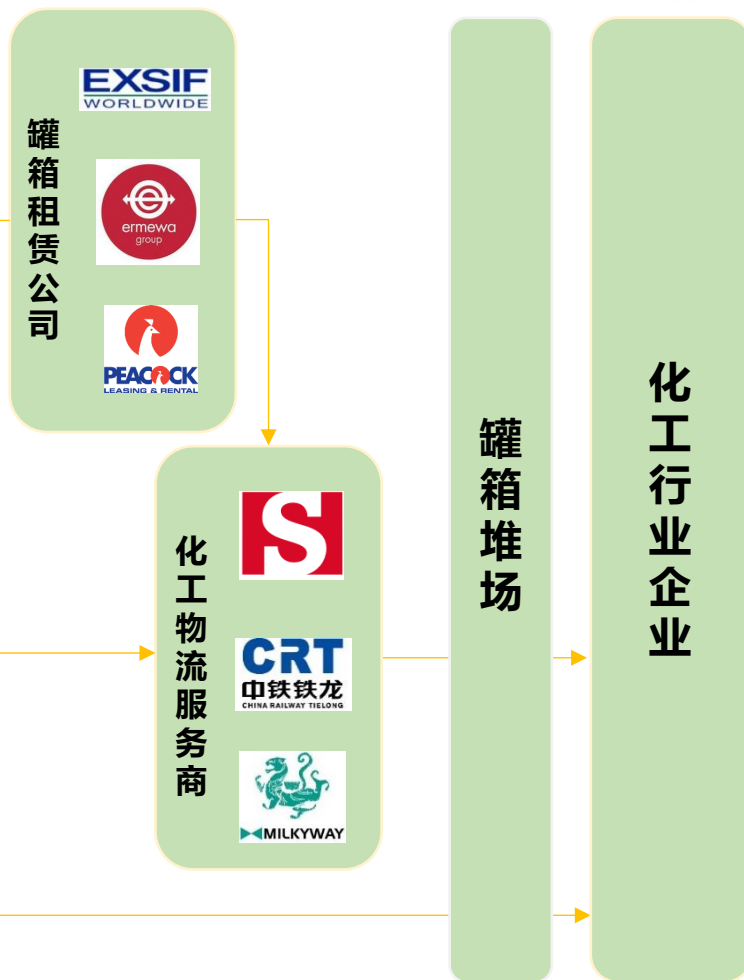


- 传感终端
- 智能显示
- 数据管理
- 温控系统
- 罐程系统

后市场服务



- 清洗
- 翻新
- 改造
- 修理
- 检验





创新赋能与绿色发展，持续提升发展质效



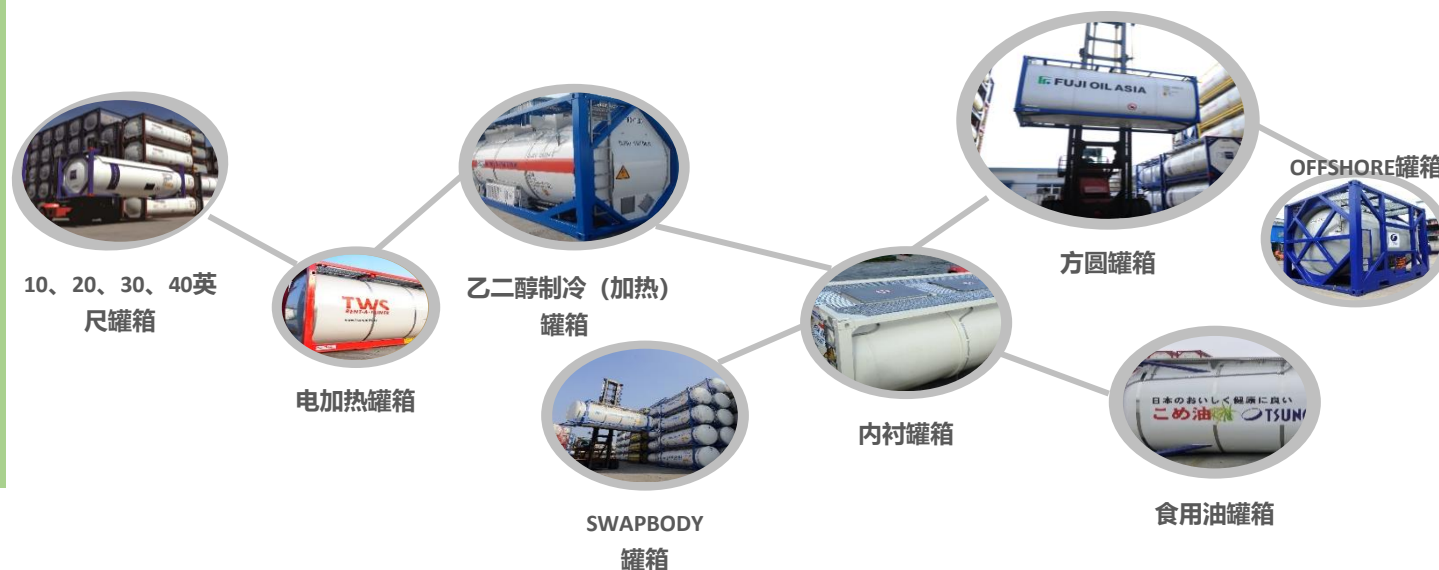
氢·新創未來
智能聯世界

罐箱运输介质

- **高附加值的精细化工产品：**国内罐箱运输的主要货类有乙二醇（EG）、润滑油、1,4-丁二醇（BDO）、聚醚多元醇（POP）、甲苯二异氰酸酯（TDI）、二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）等产品；
- **危险品液体物料**为危险品手册中第1类和第3-9类物质中的液体，如电解液，湿电子化学品，六氟磷酸锂、氢氟酸、聚氨酯、三苯（苯、甲苯、二甲苯）、三酸（硫酸，盐酸和硝酸）、液碱等；
- **非危险品液体**如牛奶、果汁、植物油、饮料（酒精含量小于24%）等；
- **气体物料**如制冷剂（氟利昂）、三烯（乙烯、丙烯和丁二烯）、氯甲烷、液氯等；
- **粉末物料**如石灰粉、水泥粉等

绿色发展

- 成功构建并应用“**能源管理平台+数字孪生系统**”，以数字化手段驱动低碳运营，显著提升环境管理效能。凭借在绿色制造方面的卓越表现，荣获“**国家级绿色工厂**”认证。
- 优选环保材料，在保证产品质量的前提下，有效降低碳排放。同时，积极寻找可再生新材料，并在罐箱产品中使用，已实现标准罐箱**90%以上**可回收，气体罐箱与无保温罐箱的可再生率**接近100%**。在实现循环经济的同时，也为租赁商与运营商在资产残值回报方面提供了稳定支持。





化工环境——未来展望

夯实罐箱主业根基，分部稳健经营发展



- 通过持续产品**创新迭代**、**精益深耕**、**价值链一体化能力建设**，不断提升分部的核心竞争力。
- 不断促进**新能源**、**芯片**、**半导体产业**用户采用罐箱设备进行物流运输。
- 持续深耕**食品运输**领域，拓展罐箱在食品运输中的应用。
- 持续优化罐箱**后市场服务**的业务布局，全面提升客户服务体验，从而进一步提升客户满意度。

聚焦高端装备制造领域，积极拓展新赛道

- 积极拓展**高端医疗装备业务**，立足中国、面向全球，紧跟医疗核磁设备前沿技术发展与行业龙头步伐，致力于交付更多先进高端医疗影像装备零部件。同时，持续构建**有色金属精密加工能力**，逐步切入**高端制造领域**，实现由传统制造向高端制造的转型升级。
- 通过并购、投资等资本市场手段，坚持围绕**高端医疗设备**、**智能装备制造**等领域布局，通过未来三至五年的努力，争取构建“**高端装备+新材料+新工艺+新场景**”的矩阵，实现从全球罐式集装箱龙头到全球**高端装备核心技术平台**的战略跃迁。
- 切入**可控核聚变装备领域**并于**2026年初实现交付**，不断提升研发、工艺、制造能力，拓展未来发展空间



单位：万台
数据来源：ITCO

全球罐式集装箱累计保有量

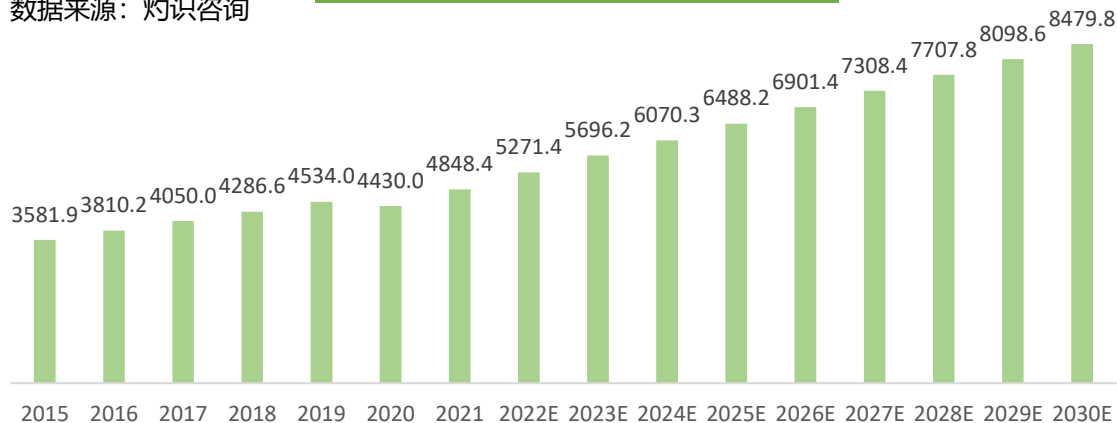


截至2025年1月，全球罐箱累计保有量达到约**88万台**

2013-2024年全球罐式集装箱保有量螺旋式增长，年均复合增长率约为**8%**

单位：亿美元
数据来源：灼识咨询

全球医疗器械市场规模，2015-2030E



全球医疗器械设备市场2015-2021年复合增长率为**5.2%**

全球医疗器械设备市场2021-2030E年复合增长率为**6.4%**

氢·新創未來
智能聯世界



不同类型的罐式集装箱客户全覆盖



氢·新創未來
智能聯世界

租赁商

运营商

化工行业企业



- **EXSIF**是Berkshire Hathaway旗下公司，在全球主要地区及港口备有众多各式规格的罐式集装箱，为客户提供全球化便捷的租赁服务



- **STOLT**隶属于Stolt-Nielsen，是全球最大的精密化学品船运营商、全球散装液体安全储存服务提供商、领先的散装液体化学品等专业化化工物流服务企业



- **巴斯夫**是全球最大的化学品公司之一，主营业务以化学品及塑料为核心



- **Ermewa**隶属于法国国家铁路公司，在特种运输设备的租赁和管理领域占据全球领先地位



- **中铁铁龙**是国内领先的以铁路特种集装箱运输为主体，全国性、网络型的现代物流企业



- **拜耳**为德国生命科学企业，是全球领先的化工企业。业务范围包括医药、农业



- **Peacock Container**是全球知名的集装箱租赁商，专业从事集装箱和多式联运设备的租赁、销售和设计



- **密尔克卫**是国内领先的专业化工供应链综合服务，为客户提供以货运代理、仓储和运输为核心的一站式综合物流服务



- **杜邦**是一家以科研为基础的全球性企业，业务范围包括食物与营养，保健，服装等，为全球化工企业龙头企业



部分罐箱客户



氢·新創未來
智能聯世界

租箱公司



Part of
STRISUM

seaco

trifleet

TWS
RENT-A-TAINER



ALBATROSS



CS
LEASING



BULKHAUL
INTERNATIONAL TANK CONTAINER SERVICES



TRITON

运营公司



CRCT
中铁集装箱



中化
sinochem



Stolt Tank Containers



HOYER
GROUP



INTERMODAL
TANK TRANSPORT



VAN DEN BOSCH.COM
THE SUPPLY CHANGER IN BULK



SIEMENS
Healthineers



KUKDONG

EAGLETAINER



NRS
NRS CORPORATION



中国石化
SINOPEC



Staalduinen
logistics

XPO

KUBE &
KUBENZ



GCA NEDERLAND
CHARLES ANDRE



DAELIM



RINNEN
GmbH & Co KG • Internationale Spedition

NICHICON

JOT



PROTANK

TGL
Taewoong Logistics



PEACOCK
LOGISTICS
Custom Packing & Fulfillment Solutions



中國外運



DANA

Sumitomo Corporation

Matson
Ocean Shipping, Truck, Rail & Logistics



中糧
COFCO

NewPort



恒成物流
www.hengcheng-logistics.com



君正物流
GENTCO LOGISTICS



终端用户及其他



中国石油

FMC
An Agricultural
Sciences Company



东岳集团
DONGYUE GROUP



INTCO
英科医疗



Aker
Solutions

Air Liquide

AIR
PRODUCTS

Albemarle

AkzoNobel



CREDIT
科利德



PRAXAIR
Making our planet more productive

金宏气体
JINHONG GAS

INDUSAIR 英德赛



CIMC 中集
ENRIC / 中集安瑞科

液态食品分部

(中集醇科 872914.NEEQ)





液态食品装备全球品牌中集醇科

拥有全球液态食品装备相关领域全球知名品牌



氢·新創未來
智能聯世界



中集醇科是中集安瑞科旗下从事液态食品装备制造与服务的全球知名企业。



自1732年以来，一直在为蒸馏酒、啤酒和食品行业的世界头部企业提供优质的产品与服务。



于1867年建立，Briggs的子公司，英国老牌铜制蒸馏器制造企业。



德国企业，是从事不锈钢罐生产及相关智能化工工艺设备的行业先驱。



总部位于加拿大，三十年来致力于为精酿啤酒企业提供解决方案，并扩展制药、乳制品业务。



From Malt to Mash

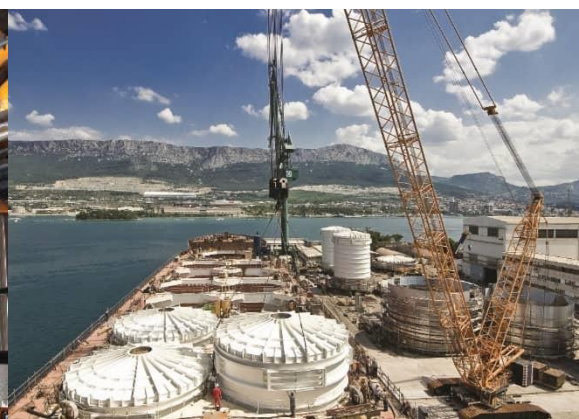
成立于1922年，总部位于德国的Künzel是是麦芽处理和碾磨系统的专家，专注于啤酒生产流程的初期阶段。



大型啤酒厂发酵罐区和糖化、冷区技术、设备、系统及工程服务



精酿啤酒技术、设备、系统与工程



乳制品、果汁、烈酒蒸馏、调味品等液态食品领域罐区及加工设备、工程



其他行业罐区设备，如：化工、医药等



液态食品

- 中集醇科深耕生物发酵智能装备及生产线领域16年，为生物医药、蒸馏、酿造等行业主要客户提供工艺设计、装备制造及安装和集成系统的“交钥匙工程”解决方案。分部建有省级企业技术中心和2个市级研发中心，并与江南大学等高等院校建立了产学研合作。根据江苏省科技成果评价，分部生物发酵智能产线领域温控发酵技术水平达到国内领先、国际先进，成果主要用于生物发酵、化工、钢铁等行业智能制造生产线。CLPT的中国工厂成立于2009年。工厂位于南通，毗邻上海。
- 2024年中集醇科正式挂牌全国股票交易报价系统，于2025年7月完成新一轮定向增发，募集资金人民币1.1亿元、新增19,079,434股。





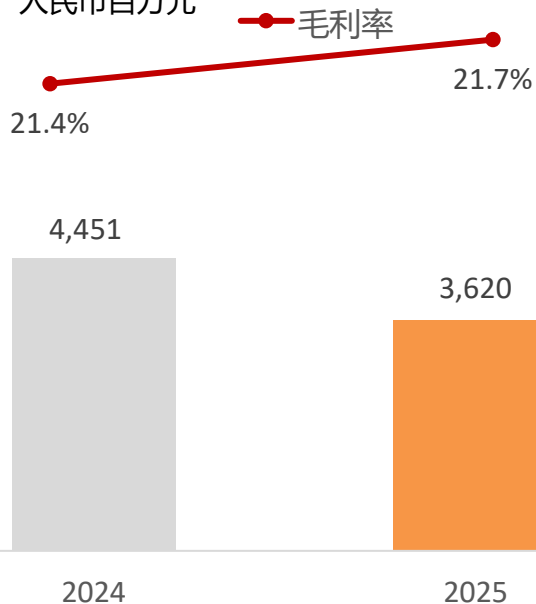
液态食品板块业绩表现



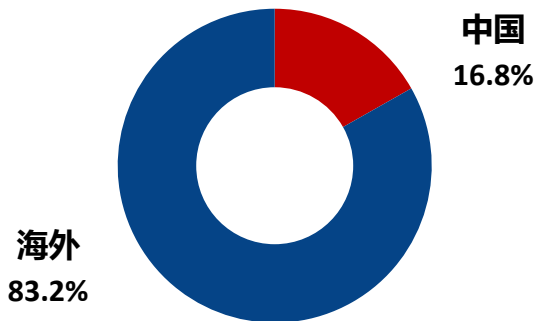
氢·新創未來
智能聯世界

毛利率小幅改善

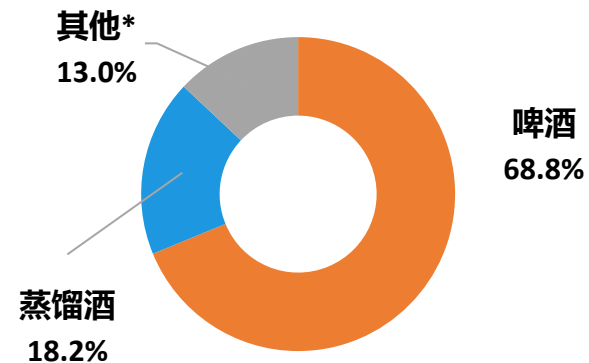
单位：人民币百万元



分地区收入占比



业务收入拆分



其他：包括白酒、果汁、生物制药等；

- 全球酒类市场消费端相对疲弱，叠加国际贸易政策的不确定性，影响客户资本开支及投资决策；
- 积极应对市场变化，**紧抓多元业务发展**，中标多项白酒智改以及无酒精饮料解决方案项目。



全球化运营能力持续深化



氢·新創未來
智能聯世界



核心制造中心

承建项目

- **核心制造中心：**墨西哥绿地工厂于2025年1月投产。
- **全球项目布局：**期内主要承建了巴西、苏格兰、中国的多个啤酒、饮料果汁及麦芽威士忌工厂项目，并在东欧、美洲、非洲及东南亚地区获得多个新项目订单，如津巴布韦、乌兹别克斯坦和捷克共和国的麦芽浆过滤器和酿酒厂，战略合作伙伴在危地马拉、德克萨斯州、柬埔寨的扩建项目、墨西哥大型油罐项目和龙舌兰酒工厂，以及苏格兰谷物蒸馏项目等。
- **中欧协同：**借鉴拥有2000年历史的中国古代青铜蒸馏器，将传统工艺与现代威士忌酿造技术相结合，开发出鲜明的中国蒸馏器，为郎酒高桥威士忌项目打造独特的“中国风味”。



工业啤酒解决方案



氢·新創未來
智能聯世界



工艺装备

- 酿造屋 (研磨、过滤、煮沸、处理)
- 车间内置罐
- 站点外置罐
- 集成装备 (为后续增加产能提供接口)
- 自动化生产软硬件



交钥匙工程服务

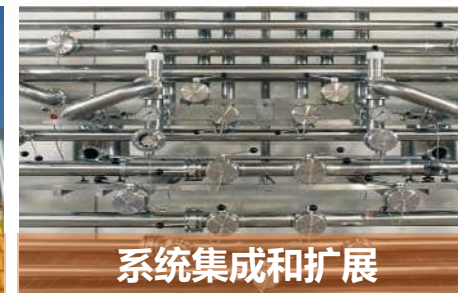
- 咨询
- 设计
- 中试 (调整口味)
- 培训
- 啤酒配方开发
- 工厂能源管理



外置罐



外置罐



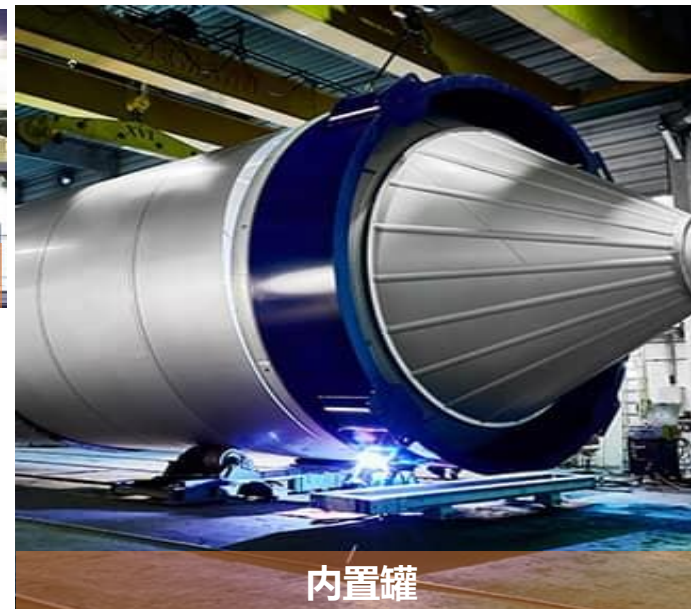
系统集成和扩展



啤酒交钥匙工程



酿造屋



内置罐



精酿啤酒小型解决方案 (DME)



01 精酿啤酒中大型解决方案 (NSI)

02





烈性蒸馏酒解决方案



氢·新創未來
智能聯世界



谷物挑拣



谷物研磨



残渣处理



研磨过滤



发酵



蒸馏房



烈酒处理



能源管理



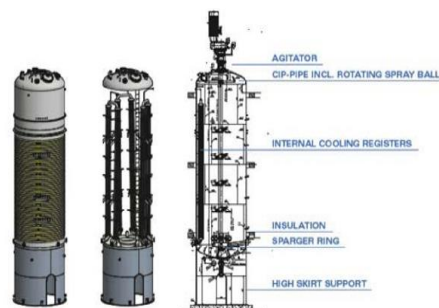
多元化战略初见成效



氫·新創未來
智能聯世界



饮料装备的综合解决方案



精密发酵装备的技术研发



绿色智能粮食仓储配套项目投入运营
实现全封闭运输与全绿色用电；



生物制药解决方案



氢·新創未來
智能聯世界



生产世界药品的制药系统

与全球制药商合作设计、构建和验证工艺系统。

中集醇科的制药工程团队致力于生产活性药物成分 (API) 的系统。这些项目包括为位于美国的世界上最大的胰岛素生产设施提供储罐和工艺设备，以及公司市场领先的吸入剂系统。

在卫生级设计和原位清洗 (CIP) 的设计和建造方面拥有丰富经验。近年来，在设计和建造定量吸入器 (MDI) 生产系统方面尤为活跃。



制药专业技术

Briggs of Burton 专注于为全球制药行业提供卫生级工艺工程和系统

- 活性药物成分 (API) 处理
- 加药容器 (DAV)
- 湿式混合系统
- 注射用水 (WFI)
- 定量吸入器 (MDI) 生产系统
- 氢氟烷烃 (HFA) 推进剂储存和冷却系统
- 移动式混合容器
- 定制系统设计





液态食品——未来展望



夯实饮料行业根基 巩固市占率

- 消费趋势更趋理性与健康：消费者选择日益审慎，愈发注重预算与产品价值。
- 汇率波动与贸易关税增加了全球对出口导向型饮料（例如威士忌）的竞争力压力。
- 积极推进新产品的市场推广与销售渗透，重点推出**脱醇设备 (Elixir)**、**数字化平台 (Ziemann AnalytiX)** 及**节能煮沸系统 (BubbleBoil)**。

推动业务多元化发展

- 加大收入多元化发展，力争2028年成为全球饮料及即饮 (RTD) 解决方案领域公认的核心供应商。Statista (2026) 预测：受健康化消费驱动，**2025-2029 年全球无酒精啤酒收入年均增速约 5%**
- 通过并购、投资等资本市场手段寻找优秀的适配标的，补充**生物制药**市场专业技术与成熟解决方案，完善业务组合。
- **精密发酵业务**：将实施覆盖德国Bürgstadt、墨西哥与南通基地的储罐多元化计划、拓展精密发酵能力，将反应器应用扩展至制药、生物技术等新领域。

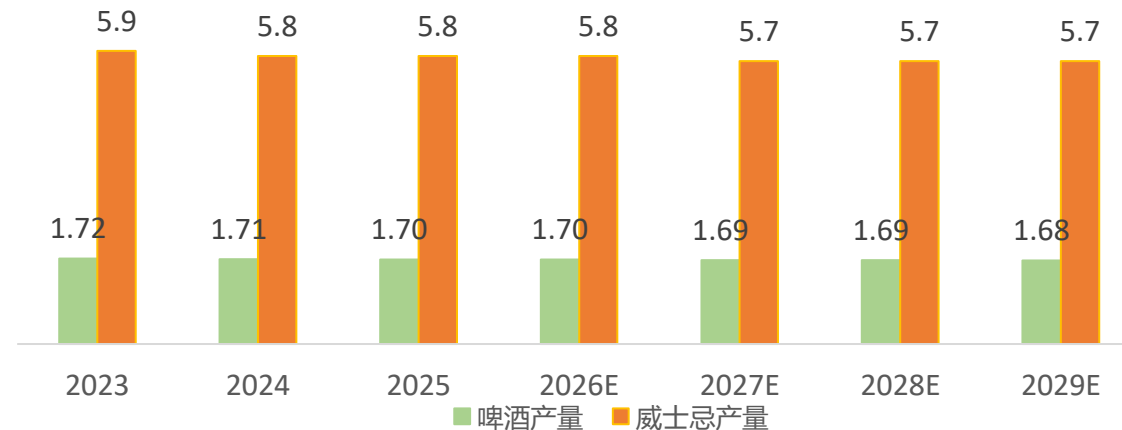


单位：十亿升
数据来源：《福布斯》



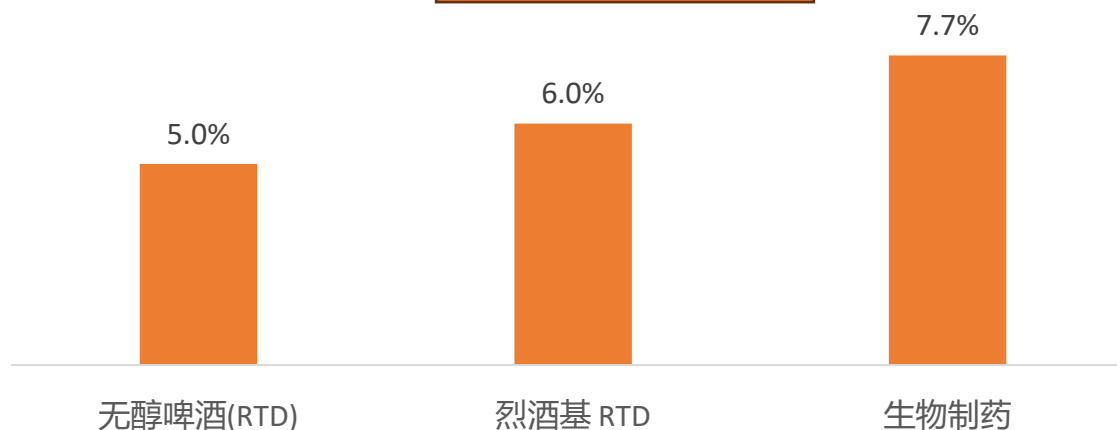
氢·新創未來
智能聯世界

全球酒精饮料产量展望



■ 年化复合增速 (%)
数据来源：Statista (2026)

2025-2029年CARG展望

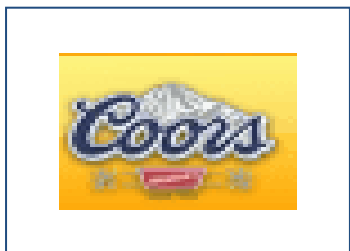




部分工业啤酒客户



氢·新創未來
智能聯世界





部分精酿啤酒客户

氢·新創未來
智能聯世界





部分烈酒客户



氢·新創未來
智能聯世界



目录

1. 关于我们
2. 核心业务
3. 财务摘要



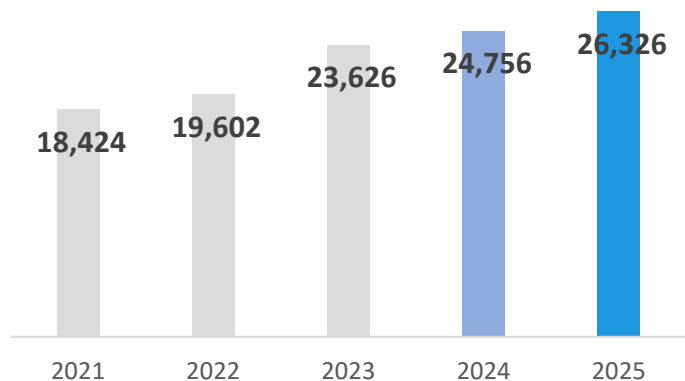
2025年整体收入与净利同比上涨 清洁能源收入增速亮眼 派息率维持50%



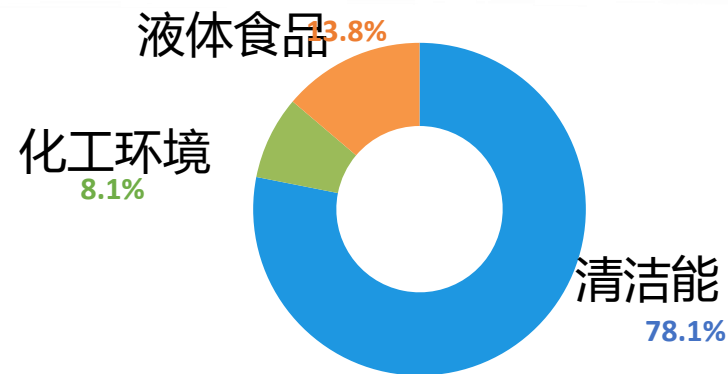
氢·新創未來
智能聯世界

总收入持续增长

单位：人民币百万元



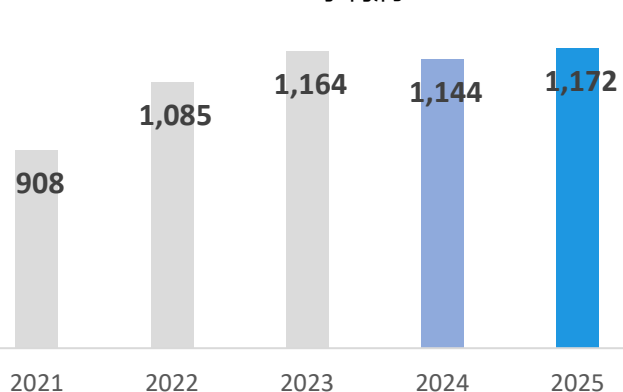
分板块业务收入占比 (2025)



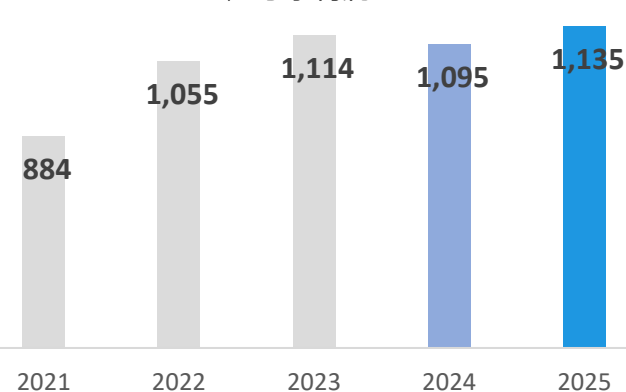
净利润与归母净利润稳步增长

单位：人民币百万元

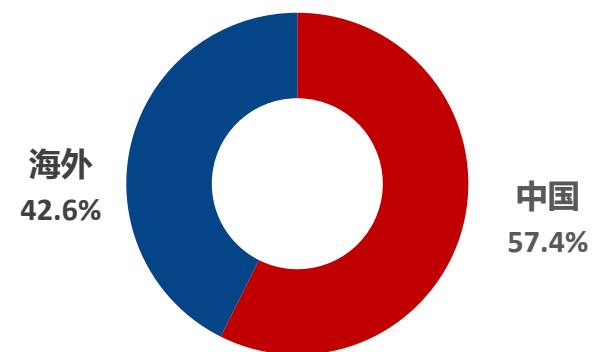
净利润



归母净利润



分地区收入占比 (2025)



• 2025年每股派息：0.31港元；经营性净现金流：人民币17.4亿元，自由现金流：人民币6.5亿元

*除每股派息外，所有财务数据货币为人民币



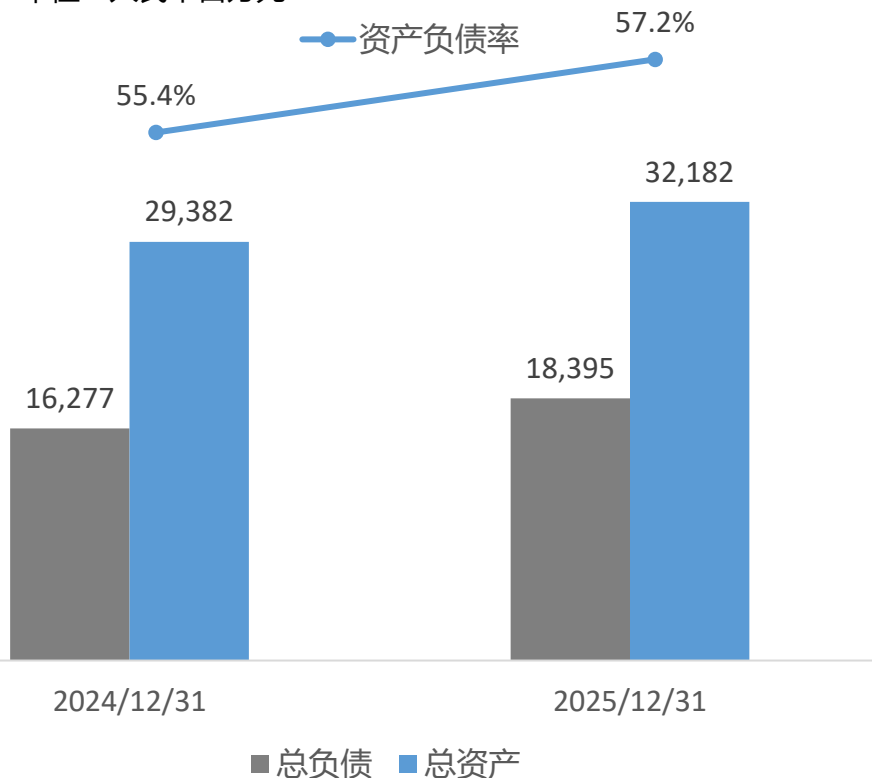
长期稳健的资产负债结构



氢·新創未來
智能聯世界

资产负债结构整体稳健

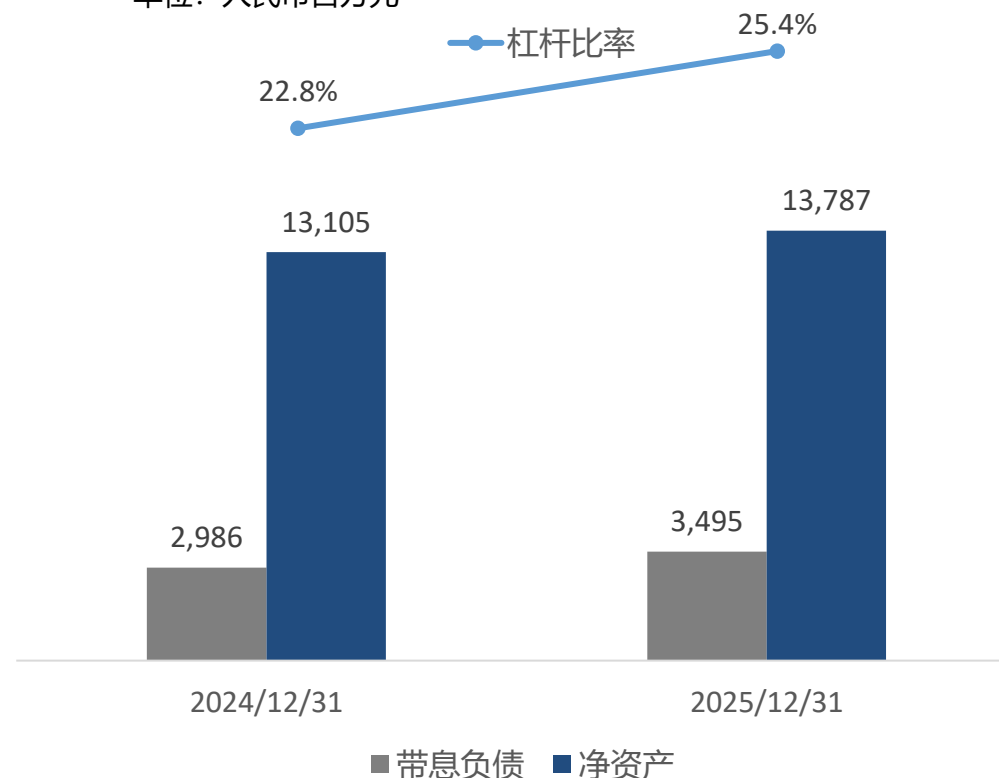
单位：人民币百万元



- 总负债约人民币184亿元，包括应付账款、合约负债、带息负债等。
- 带息负债约人民币35亿元。

杠杆比率略微上升

单位：人民币百万元



- 带息负债包括中期票据约人民币20亿元，短期票据约人民币5亿元，金融机构及其他贷款约人民币10亿元。带息负债加权平均利率 2.01%（2024年同期：2.56%）。



2025年度新签订单拆分

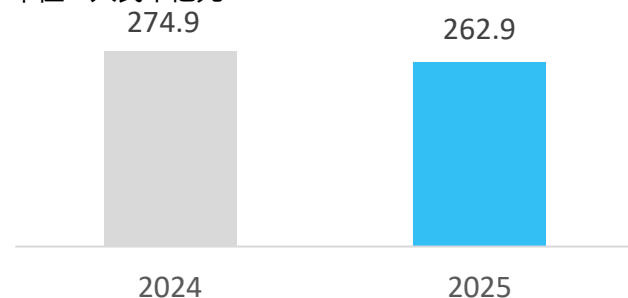


氢·新創未來
智能聯世界

- 陆上清洁能源海外业务新签订单人民币26.1亿元；得益于陆上装备业务发展，清洁能源新签订单历史新高。
- 化工环境分部，2025年下半年较2024年同期新签订单同比增长21.3%；
- 液态食品分部，2025年全球酒类消费端持续疲弱，叠加地缘政治不确定性，客户资本开支仍旧审慎，新签订单承压；

总体新签订单

单位：人民币亿元



业务分部2025年累计新签订单

化工环境26.6亿元

清洁能源222.3亿元

液态食品14.0亿元

清洁能源分部新签订单创历史新高

清洁能源分类	新签订单累计 (单位：亿元)	
	2025年	2024
关键装备	82.9	74.8
核心工艺-水上	106.4	108.1
核心工艺-陆上	33.0	35.0
清洁能源合计	222.3	217.9

清洁能源分类	新签订单累计 (单位：亿元)	
	2025	2024
陆上清洁能源	108.5	101.3
水上清洁能源	106.4	108.1
氢能	7.4	8.5
清洁能源合计	222.3	217.9

*综合服务为运营业务，不以订单形式呈现

*新签订单：2025年度全年签订的所有订单累计值



2025年末在手订单拆分

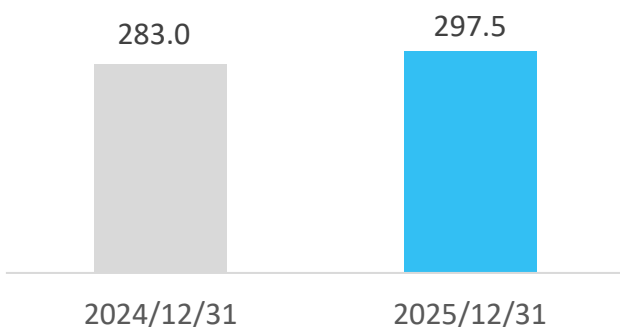


氢·新創未來
智能聯世界

- 清洁能源在手订单超262.8亿元，同比增长13.2%。
- 化工环境分部在手订单较2024年末同比增长36.3%；

总体在手订单

单位：人民币亿元



业务分部截至2025年12月底的在手订单

化工环境12.8亿元

清洁能源262.8亿元

液态食品21.9亿元

清洁能源分部在手订单

清洁能源分类	在手订单 (单位：亿元)	
	2025年12月31日	2024年12月31日
关键装备	34.7	29.4
核心工艺-水上	191.4	163.4
核心工艺-陆上	36.7	39.3
清洁能源合计	262.8	232.1

清洁能源分类	在手订单 (单位：亿元)	
	2025年12月31日	2024年12月31日
陆上清洁能源	69.3	66.2
水上清洁能源	191.4	163.4
氢能	2.1	2.5
清洁能源合计	262.8	232.1

• 综合服务为运营业务，不以订单形式呈现

*在手订单：截止至2025年12月31日的存量订单

附录



附录：中集安瑞科发展历程



2007

中集集团并购香港上市公司「安瑞科控股有限公司」



2008

并购荆门宏图，进入LPG等中压储运装备领域



2009

LNG低温装备企业张家港圣达因、化工罐箱企业南通中集罐箱（现中集环科）以及啤酒发酵罐品牌Holvrieka由中集集团注入安瑞科控股有限公司，完成清洁能源、化工环境、液态食品业务布局，更名为「中集安瑞科控股有限公司」

2010

为上海世博会提供45MPa加氢车、加氢站储氢瓶组等装备

2011

并购南京扬子石油化工设计工程有限责任公司，形成能化工程领域的完整布局

2012

并购世界一流啤酒系统设计和EPC总包品牌Ziemann，完善工业啤酒交钥匙工程能力

2013

300m³液氢储罐成功交付海南文昌



纳入香港恒生综合指数成分股

2014

从事液态食品储罐和啤酒交钥匙工程业务的南通大罐由中集集团注入中集安瑞科，加快中国市场业务发展

2015

收购荷兰BURG SERVICE B.V.，启动化工物流后市场业务布局



2016

并购英国老牌烈酒装备工程供应商Briggs，横向拓展烈酒、酵母、制药、生物燃料等行业新机会

2017

重整收购中集太平洋海工，打造天然气水上装备与工程产业新格局

成立安捷汇，开启智能化业务

成功自主研发35MPa III型车载储氢瓶



2018

承建国家863项目国内首座70MPa加氢站，顺利通过验收

南通中集罐箱（现中集环科）获国家工信部颁发的「制造业单项冠军示范企业」

2019

收购北美精酿啤酒工程设计和装备制造DME，在产品多样化及北美市场拓展上掀起新篇章



附录：中集安瑞科发展历程

2020

完成超高压103MPa储氢容器和30MPa长管运氢气瓶研发



南通中集罐式储运设备制造有限公司股改并更名为中集安瑞环科技股份有限公司，启动A股IPO上市进程

2021

成立氢能业务中心，聚焦氢能战略落地及经营增值

与Hexagon Purus成立氢能合资公司，国产化全球领先的IV型车载储氢瓶

与鞍钢成立合资公司，利用焦炉气制LNG联产氢气，进入制氢业务领域



为北京冬奥会提供全系列、多品类氢能装备



成立新能业务中心，从事上游液化、加工处理及运营业务

收购丰顺船舶长江岸线的船坞、船台等核心资产，把握水上清洁能源产业链发展机遇

2022

研制小型LPG带泵车，顺利通过「三新评审」，成为全国首家通过该评审的智能LPG微管网一体化解决方案提供商

交付78艘船舶油改气船，助力内河内江航运绿色升级



布局绿色甲醇制取业务，与全球航运巨头形成战略供应意向

2023

中集环科A股创业板IPO完成装45MPa氢气隔膜压缩机与90MPa氢气液驱压缩机研发，是国内唯一一家能自主生产所有加氢站核心备的一体化解决方案供应商



2024

鞍钢中集焦炉气制氢联产LNG综合示范项目顺利投产



中集醇科正式挂牌全国中小企业股份转让系统

2025

首个交钥匙焦炉气制液氨联产LNG项目（凌钢中集）成功交付并达到投产阶段



国内首个规模化生物绿色甲醇项目成功投产



氢·新創未來
智能聯世界

- 清洁能源 氢能
- 化工环境
- 液态食品



附录：化工环境发展历程



中集罐箱生产线
正式投产



进军医疗设备部件
业务领域



完成股份制改造，更
名为中集安瑞环科技
股份有限公司



荣获“国家级绿色工
厂”和“国家卓越级
智能工厂”称号



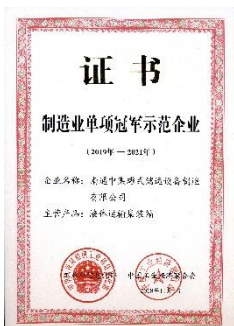
通过国家级制造业单
项冠军企业复核



南通中集罐式储运设备
制造有限公司注册成立，中集集团相
关罐式集装箱生产线逐步转入公司



首次获得单项示
范冠军奖项



完成发行上市，
登陆深交所创业板，
代码301559.SZ



入选国家5G工厂名
录





附录：液态食品分部发展历程



氢·新創未來
智能聯世界

A. Ziemann 创建的铜匠工坊，开创了吉曼的传奇历史



1852

Samuel Briggs 在英国特伦特河畔开设五金和铜器作坊



1865

中集安瑞科收购Holvrieka



2007

南通工厂正式投产



2009

德国Ziemann加入中集醇科集团



2012



2016

收购英国老牌蒸馏酒设备制造商Briggs



2019

收购加拿大精酿啤酒设备制造商 DME公司



2020

收购苏格兰手工铜制蒸馏器专业制造公司McMillan .

clpt
CIMC Liquid
Process Technology

2021

正式更名为中集安瑞醇科科技股份有限公司 (CLPT).



2023

收购酿造产线前端的原料处理解决方案专家德国Künzel 公司



免责声明



氫·新創未來
智能聯世界

中集安瑞科控股有限公司（“本公司”）对本演示文稿中提供或包含的信息的准确性和正确性不作任何陈述或保证，也未进行独立性验证。本公司不承担对于因依赖该资料所载的任何信息或遗漏的任何信息而造成的任何损失，并明确表示不承担由此产生的任何责任。本演示文稿不构成购买或出售公司任何资产或证券的要约或邀请。本公司未就此作出任何授权和陈述。

本演示文稿的内容严格保密，为本公司所有。收到本演示文稿后，即视为您同意遵守保密协议。您不得向或为任何其他人传播或复制本文件的任何内容，也不得向任何人披露本文件的任何部分或全部，否则您将承担法律责任。

越流动 世界越生动

电话 : (0755) 2680 2312 / (0755) 2680 2134
传真 : (852) 2865 9877
邮箱 : ir@enric.com.hk
地址 : 公司总部:
中国广东省深圳蛇口工业区港湾大道2号中集集团研发中心
投关平台 : <http://www.enricgroup.com/ircommunication>
公司官网 : <http://www.enricgroup.com>

