

光大國際強勢進軍環保製造業

成功開發垃圾焚燒爐排爐及自控系統系列產品

中國光大國際有限公司（「光大國際」或「集團」）欣然宣布成功開發垃圾焚燒爐排爐及自控系統系列產品，並將在江蘇省投資建設環保設備製造基地，以生產垃圾焚燒爐、生物質焚燒爐、污泥處理及煙氣淨化等核心環保設備。

自 2007 年起，光大國際依托在垃圾焚燒發電項目中建設和運行中積累的經驗，開始步上環保設備的自主創新之路。經多年努力，集團現已成功開發出設計生產能力為 300 噸/日、350 噸/日、400 噸/日的多級液壓往復機械垃圾焚燒發電爐排爐，以及配套的自控系統設備。其中 7 台設備已進入客戶終端。為進一步加強設備製造能力，集團正通過產、學、研（即企業、高校與科研機構）等合作模式進行 200 噸/日、250 噸/日、500 噸/日的焚燒爐排設計開發工作，屆時將具備垃圾焚燒爐排爐及自控系統系列化的設計製造能力，以適應集團旗下不同項目的需求。

於 2010 年 11 月，光大國際已完成了 400 噸/日垃圾焚燒爐排爐的自主設計、製造工作，並成功應用於江陰垃圾焚燒發電二期項目，而且一次性通過江蘇省電力建設質量中心站的 72+24 小時試運行考核，創造了江蘇省垃圾焚燒發電項目建設史上整套機組啓動「零整改」的紀錄。

據調試和運行結果表明，光大國際自主研發的江陰垃圾焚燒爐排爐及自控系統，無論在製造質量、調試運行或成本方面，都優於進口設備。首先，集團研製的設備精度高、爐排片表面平整度好、耐磨損、材料好、耐腐蝕性強、控制系統軟件控制性能卓越。調試運行方面，設備啓動時間短、灰渣熱灼減率低、燃燒效率高、帶負荷能力強、垃圾發電量大、經濟效益好、操作方便靈活。此外，與進口設備相比，江陰垃圾焚燒發電二期項目焚燒爐大大節省了投資費用，有效降低成本，增強了光大國際在市場的競爭力。

另外，為進一步做大做強環保設備製造產業，形成新的業務板塊，光大國際已經董事會批准在江蘇省投資建設環保設備製造基地，以生產垃圾焚燒爐、生物質焚燒爐、污泥處理及煙氣淨化等核心環保設備。該基地佔地 50 畝，總投資人民幣 1.35 億元，分二期建設，其中一期投資人民幣 8,900 萬元，預計將於 2012 年上半年建成投用。項目建成後將成為集團新的盈利增長點，為投資帶來豐厚的回報。

光大國際行政總裁陳小平先生表示：「本集團成功研發垃圾焚燒爐排爐及自控系統設備系列產品，證明了集團的自主研發能力，已達到世界優秀同業水平，是本集團環保業務發展過程中新的里程碑。未來集團將依托自主創新的核心競爭力，強勢進軍環保製造業，並進一步鞏固集團在環保領域的領先地位，為中國環保事業做出更大貢獻。」